



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3367—92

---

## 成品油船货油舱涂装工艺技术要求

1993-01-08 发布

1993-07-01 实施

---

中国船舶工业总公司 发布

## 成品油船货油舱涂装工艺技术要求

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了成品油船货油舱涂装施工中的钢材预处理,钢材表面缺陷处理、喷砂清理、表面清理、喷涂、膜厚、涂装环境和安全卫生等技术要求。

本标准适用于装载石油制品、化学制品、动植物油和食用品的成品油船及化学品船货油舱涂装施工,盛装上述制品的其它容器的涂装施工亦可参照使用。

### 2 引用标准

- GB 6514 涂装作业安全规程 涂漆工艺安全
- GB 6515 涂装作业安全规程 涂漆工艺通风净化
- GB 7691 涂装作业安全规程 劳动安全和劳动卫生管理
- GB 7692 涂装作业安全规程 涂装前处理工艺安全
- GB 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- CB/Z 227 船舶涂装膜厚检验方法
- CB/Z 231 船体涂装技术要求

### 3 术语

#### 3.1 钢材预处理

指钢材在冷热加工前,表面进行除锈清理和喷涂车间底漆的工艺过程。

#### 3.2 表面缺陷处理

指对钢材表面在轧制、切割、焊接、组装时产生的凹坑、剥落、锐边、飞溅、咬口、毛刺等的修整。

#### 3.3 表面清理

指钢材表面在喷砂清理前后,对残留的水分、盐类、油脂、灰尘、杂质等的清理过程。

#### 3.4 喷砂清理

指钢材表面用喷射磨料的方法,以除掉氧化皮、锈及其它污物的清理过程。

### 4 技术要求与检测方法

#### 4.1 钢材预处理

- 4.1.1 钢材表面除锈标准按 GB 8923。
- 4.1.2 钢材表面涂装技术要求按 CB/Z 231。
- 4.1.3 钢材涂装漆膜厚度检测按 CB/Z 227。

#### 4.2 钢材表面缺陷处理

钢材表面缺陷处理要求见表 1。