

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB 2808—91

---

### 细 缝 糊

1991-09-18 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

## 细 缝 糊

代替 YB 2808—78

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了细缝糊的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及细缝糊的配方等。本标准适用于砌筑炭块时填充较小缝隙用的细缝糊。

细缝糊代号以 THX 表示。

## 2 引用标准

GB 1427 炭素材料取样方法

GB 8719 炭素材料及其制品的包装、标志、运输和质量证明书的一般规定

GB 8720 炭糊类挥发分的测定方法

## 3 技术要求

## 3.1 细缝糊理化指标应符合表 1 的规定。

表 1

项 目	单 位	THX
挥发分 不大于	%	45
挤压缝试验 不大于	mm	1

## 3.2 细缝糊供应糊料也可供应粉料,如用户自己配制时可按附录 A 配方进行。

## 4 试验方法

## 4.1 挥发分的测定按 GB 8720 的规定进行。

## 4.2 挤压缝试验

## 4.2.1 仪器和设备

4.2.1.1 塞尺:宽 15 mm,厚 1.1 mm。

4.2.1.2 金属棒:直径 3 mm,长 160 mm。

4.2.1.3 炭块:体积为 100 mm×100 mm×60 mm,两炭块重叠的表面(100 mm×60 mm)光滑,其间隙不超过 1 mm。

## 4.3 试验步骤

将一炭块放置水平(光滑面朝上),距中心 30~40 mm 处放两根金属棒,然后在室温条件下用铁铲取细缝糊试样,涂满整个炭块表面并超过金属棒的高度。盖上另一炭块,记下时间,2 min 后谨慎的抽出金属棒,然后在炭块上面加(每平方米 100 g 的力)9.8 MPa 压强。具有优良性能的细缝糊,此时应从缝隙中压出,而缝隙所余宽度不超过 1 mm。缝的间隙用塞尺检查。在不用力和炭块不动的情况下,塞尺不应伸进缝内 20 mm 以上。