



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3705—1995

---

## 船用往复泵修理技术要求

1995-12-19发布

1996-08-01实施

---

中国船舶工业总公司 发布

船用往复泵修理技术要求

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用往复泵(以下简称泵)的勘验、修理、换新及试验与验收要求。  
本标准适用于钢质海船及内河船舶的电动往复泵。

2 勘验

泵应进行修前试验。在额定转速下运转 0.5 h,测量电机起动电流、工作电流、轴承温度、排出压力值、有无异常声响及填料函处有无泄漏现象。

3 修理

3.1 进排水阀与阀座

3.1.1 阀与阀座接触面应平整,径向不得有连续的麻点、腐蚀和磕痕,镶嵌式阀座与本体配合不得松动,如图 1 所示,阀口厚度  $\delta$  不得小于原设计的 60%。

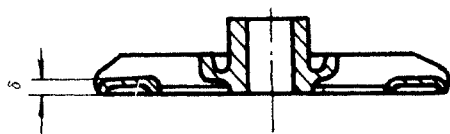


图 1 进排水阀阀座

3.1.2 阀内孔与导套配合间隙及圆度、圆柱度应满足表 1 规定。

表 1

mm

直 径	安装间隙	极限间隙	圆 度	圆 柱 度
≤30	0.08~0.10	0.20	0.06	0.06
>30~50	0.10~0.15	0.30	0.08	0.08
>50~75	0.15~0.25	0.50	0.10	0.10
>75	0.30	0.55	0.12	0.12

3.2 阀弹簧表面不得有疤痕及裂痕,两端面应平整、平行且间距相等。

3.3 活塞与缸套的间隙及圆度、圆柱度应满足表 2 规定。