

ICS 59.080.99
W 57



中华人民共和国国家标准

GB/T 35932—2018

梳 棉 胎

Carding cotton wadding

2018-02-06 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分级	2
5 要求	2
5.1 梳棉胎所用梳棉的要求	2
5.2 技术要求	3
6 试验方法	3
6.1 梳棉胎所用梳棉的试验方法	3
6.2 卫生安全要求	4
6.3 技术要求	4
7 检验规则	6
7.1 检验顺序	6
7.2 组批规则	6
7.3 检验分类	6
7.4 抽样规定	7
8 判定规则	7
8.1 梳棉胎级别的判定	7
8.2 梳棉胎合格的判定	7
9 包装、储存、运输	8
9.1 包装	8
9.2 储存、运输	8
附录 A (规范性附录) 缺陷的分类及界定	9
A.1 缺陷的分类	9
A.2 缺陷的界定	9
图 1 网目测定板	5
图 2 研磨率测定板	5
表 1 梳棉胎所用梳棉质量要求	2
表 2 技术要求	3
表 A.1 缺陷的界定	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国纤维标准化技术委员会(SAC/TC 513)归口。

本标准起草单位:湖北省纤维检验局、黑龙江省纤维检验局、中国棉花协会棉花加工分会、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所。

本标准主要起草人:刘治鄂、柳汉梅、韩丽、胡春雷、王利民、李娟、杨波、徐巧林、于国良、宋丛珊、高雁。

梳 棉 胎

1 范围

本标准规定了梳棉胎的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则以及使用说明、包装、运输、储存。

本标准适用于生产、销售的梳棉胎。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1103.1 棉花 第1部分:锯齿加工细绒棉

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装

GB/T 5705 纺织名词术语(棉部分)

GB/T 6498 棉纤维马克隆值试验方法

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

3 术语和定义

GB 18383、GB 1103.1 和 GB/T 5705 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 GB 18383、GB 1103.1 和 GB/T 5705 中的某些术语和定义。

3.1

梳棉胎 **carding cotton wadding**

以锯齿加工细绒棉为原料,以棉纱线为辅料,经过开松、清理、梳棉、铺棉、网纱、研磨而成的用于人体盖的被胎和垫的褥胎。

3.2

网纱 **gauze**

由纱线组成的面纱、筋纱按一定规定均匀交叉分布而形成的用于包裹絮用纤维的网状物。

3.3

筋纱 **muscle yarns**

二根及二根以上纱线并在一起并贯穿始终的纱。

3.4

面纱 **upper yarns**

单根纱线等距离排列成竖向、左右斜向的三层纱。