

团 体 标 准

T/CECS 10121—2021

球墨铸铁聚乙烯复合管

Ductile iron polyethylene composite pipes

2021-01-29 发布

2021-06-01 实施

中国工程建设标准化协会 发布

中国工程建设标准化协会
团体标准
球墨铸铁聚乙烯复合管
T/CECS 10121—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年4月第一版

*

书号: 155066·5-2928

版权专有 侵权必究

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类及代号	2
5 材料	3
6 技术要求	4
7 试验方法	7
8 检验规则	10
9 标志、包装、搬运和贮存	11
附录 A (规范性) 复合管的内径及允许偏差	13
附录 B (规范性) 压扁试验方法	15
附录 C (资料性) 端部密封圈	17

Contents

Foreword	III
Introduction	IV
1 Scope	1
2 Normative references	1
3 Terms and definitions	1
4 Classification and code names	2
5 Materials	3
6 Technical requirements	4
7 Test methods	7
8 Examination regulation	10
9 Marking, packaging, transportation and storage	11
Annex A (normative) Inner diameter and allowable deviation of composite pipes	13
Annex B (normative) Flattening test method	15
Annex C (information) End sealing ring	17

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第 10 部分：产品标准》的规定起草。

本文件根据中国工程建设标准化协会《关于印发〈2019 年第一批协会标准制定、修订计划〉的通知》(建标协字〔2019〕12 号)的要求制定。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会管道结构专业委员会归口。

本文件负责起草单位：湖南振辉管业有限公司。

本文件参加起草单位：中国水利水电科学研究院、湖南大学、中国市政工程中南设计研究总院有限公司、国家钢铁及制品质量监督检验中心、中国石油化工股份有限公司北京化工研究院、湖南省韶山管理局供水公司、山东国铭球墨铸管科技有限公司、山东国铸管道科技有限公司。

本文件主要起草人：刘群昌、肖和飞、尹希伟、施周、张定昌、甘正斌、孙晋、刘映红、杨洪彬、王颢。

本文件主要审查人：赵远清、庞进武、代春生、薛纪二、王占杰、施敬林、罗惠云、李群、姚斌。

引 言

本文件的发布机构提请注意,本文件 6.3.2 涉及 ZL 2013 1 0746976.9《一种内衬塑承插式铸铁管及其制造工艺》、ZL 2017 1 0082463.0《一种内衬塑料管铸铁管及其制造方法》,6.10 涉及 ZL 2020 2 0455268.5《金属塑料复合管端面 and 端口双增强双密封装置》、ZL 2020 1 0249425.1《金属塑料复合管端面 and 端口双增强双密封装置及制造方法》相关专利的使用。

本文件的发布机构对于上述专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

上述专利持有人已向本文件的发布机构承诺,愿意同任何申请人在合理且无歧视的条款和条件下,就专利授权许可进行谈判。上述专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下联系方式获得:

专利持有人姓名:湖南振辉管业有限公司

地址:湖南省湘潭市九华经开区赤江路 6 号,邮政编码:411100

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

球墨铸铁聚乙烯复合管

1 范围

本文件规定了球墨铸铁聚乙烯复合管的分类及代号,材料,技术要求,试验方法,检验规则,标志、包装、搬运和贮存。

本文件适用于公称直径 DN100~DN1600、输送介质为水、水温不超过 40 °C 的球墨铸铁聚乙烯复合管。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第 1 部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1633—2000 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定
- GB/T 2790 胶粘剂 180°剥离强度试验方法 挠性材料对刚性材料
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 3682.1—2018 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第 1 部分:标准方法
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 9345.1—2008 塑料 灰分的测定 第 1 部分:通用方法
- GB/T 13295 水及燃气用球墨铸铁管、管件和附件
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 17456.1 球墨铸铁管外表面锌涂层 第 1 部分:带终饰层的金属锌涂层
- GB/T 19466.6 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第 6 部分:氧化诱导时间(等温 OIT)和氧化诱导温度(动态 OIT)的测定
- GB/T 21873 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范
- GB/T 24596 球墨铸铁管和管件 聚氨酯涂层
- GB/T 28897 钢塑复合管
- CJ/T 192 内衬不锈钢复合钢管
- HG/T 4337 钢制输水管道无溶剂液体环氧涂料
- HG/T 20538 衬塑钢管和管件选用系列
- QB/T 1648 聚乙烯着色母料
- SH/T 1770—2010 塑料 聚乙烯水分含量的测定

3 术语和定义

GB/T 13295 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。