

ICS 47.020.01
U 06



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3798—1997

船舶钢质舾装件涂装要求

Painting specification for ship steel outfitting

1997-10-17 发布

1998-06-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

前 言

船舶的钢质舾装件种类繁多,安装在船舶的各种区域和部位。由于船舶各区域部位的涂层配套各不相同,因而舾装件的涂装要求各不相同。为简化船厂自制及外协制造的舾装件的涂装配套要求,并使舾装件上船安装后与周围环境所涂装的面层涂料相适应,特制定本标准。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会造船工艺分技术委员会提出。

本标准由中国船舶工业总公司船舶工艺研究所归口。

本标准起草单位:沪东造船厂。

本标准主要起草人:汪国平,文东灏。

1 范围

本标准规定了船舶钢质舾装件(以下简称舾装件)的表面处理、所用涂料和上船安装前、后的涂装要求。

本标准适用于船厂自制及外协制造的安装在船体结构上的钢质零部件。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 8923—88 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

CB/T 3513—93 船舶除锈涂装质量验收技术要求

3 表面处理和涂料

3.1 钢材预处理

制作舾装件的钢材(板材、型材),应尽可能经过预处理,并涂上车间底漆。预处理质量应符合CB/T 3513的要求。

3.2 涂装前表面处理

3.2.1 未经预处理的舾装件,必须经喷丸(砂)处理或酸洗处理,其处理质量应符合CB/T 3513的要求。

3.2.2 经过预处理并涂有车间底漆的舾装件,表面必须进行二次除锈,二次除锈可采用喷丸(砂)处理或动力工具处理,其处理质量应符合CB/T 3513的要求。

3.3 涂料和涂膜

3.3.1 舾装件涂装所采用的涂料,应按本标准的规定,并以采用同一厂商的涂料产品为好。

3.3.2 舾装件涂装所采用的涂料代号、名称和干膜厚度要求应按表1规定。