

**YY**

**中华人民共和国医药行业标准**

**YY 0233.1—1995**

---

**立式安瓿生产线**

1995-12-22 发布

1996-10-01 实施

---

**国家医药管理局 发布**

## 前 言

本标准是专为所生产安瓿符合 GB 2637 的立式安瓿生产线而编制的产品标准。本标准以国际先进的立式安瓿生产线的性能和技术指标为主要依据,遵循标准化、通用化和系列化原则,并结合我国实际情况而编制,主要性能和技术指标达到国际水平。

本标准由国家医药管理局提出。

本标准由国家医药管理局天津制药机械检测中心归口。

本标准起草单位:哈尔滨飞机制造公司。

本标准主要起草人:杨嵩山、李瑞芬。

## 立式安瓿生产线

### 1 范围

本标准规定了立式安瓿生产线的型号、组成、参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及贮存。

本标准适用于立式安瓿生产线,也适用于生产与安瓿相近的其他玻璃瓶立式生产线。

### 2 引用标准

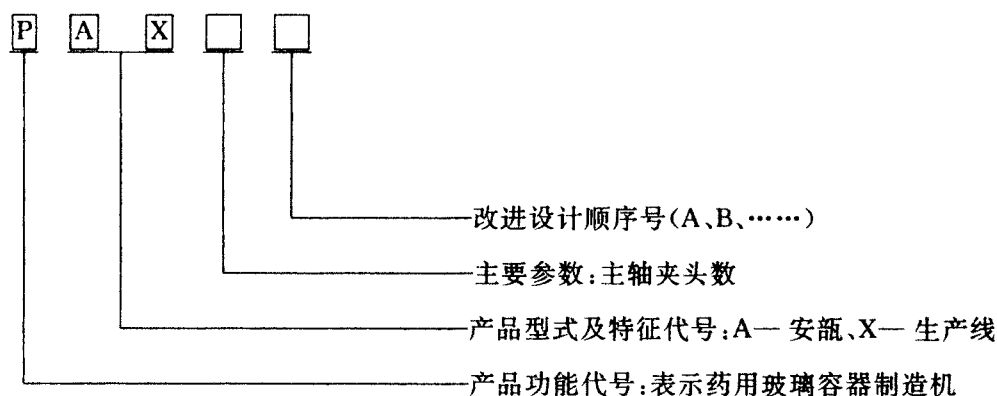
下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 2637—90 安瓿
- GB 5226—85 机床电气设备通用技术条件
- GB 12414—90 药用玻璃管
- GB 12415—90 药用玻璃容器内应力检验方法
- YY/T 0216—95 制药机械产品型号编制方法
- YY 0233.2—1995 立式安瓿机

### 3 型号、组成、参数

#### 3.1 型号

应符合 YY/T 0216 的规定。



标记示例:32头立式安瓿生产线为PAX32。

立式安瓿生产线规格按制瓶主轴夹头数量分为4种:16,24,32和36。