








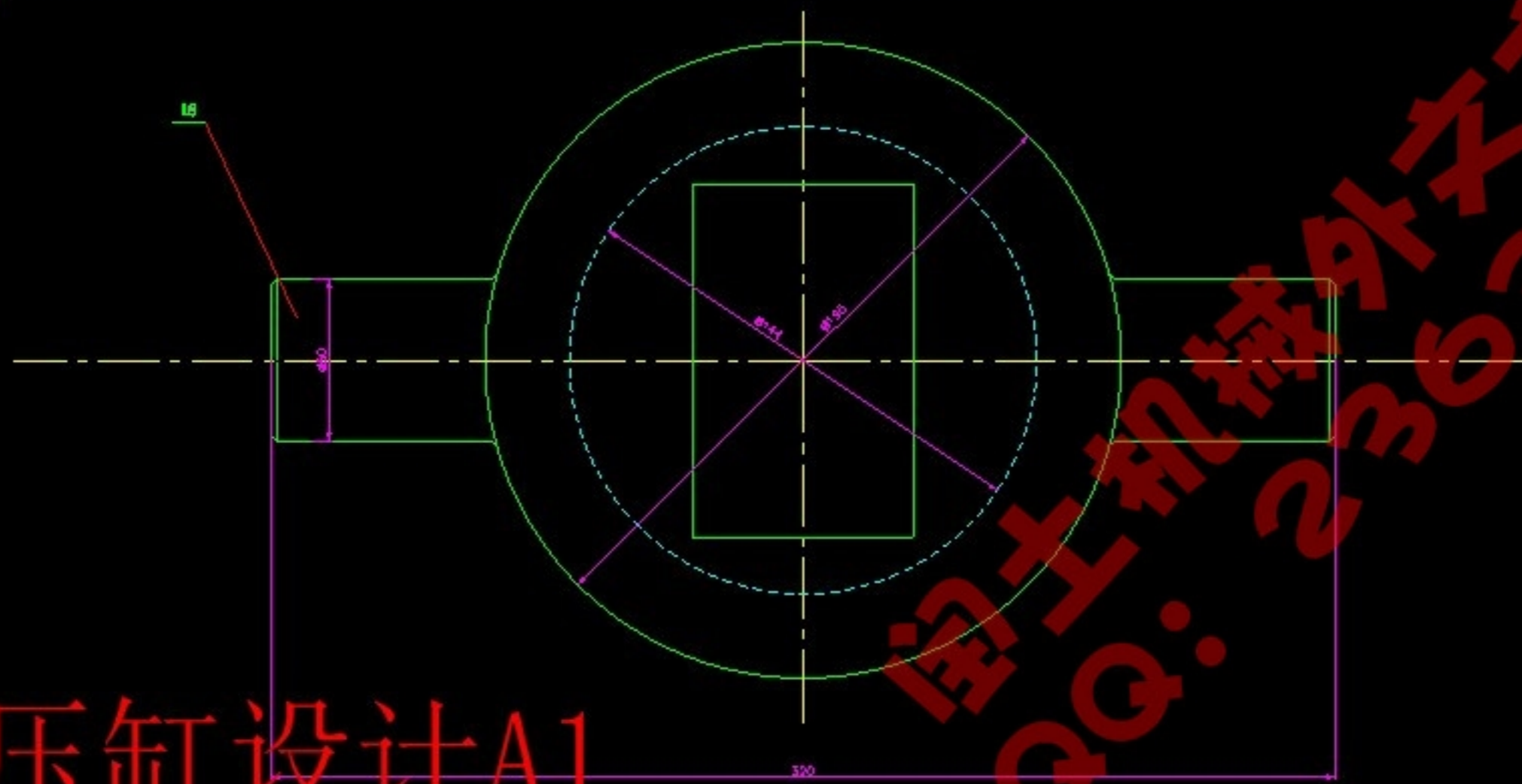
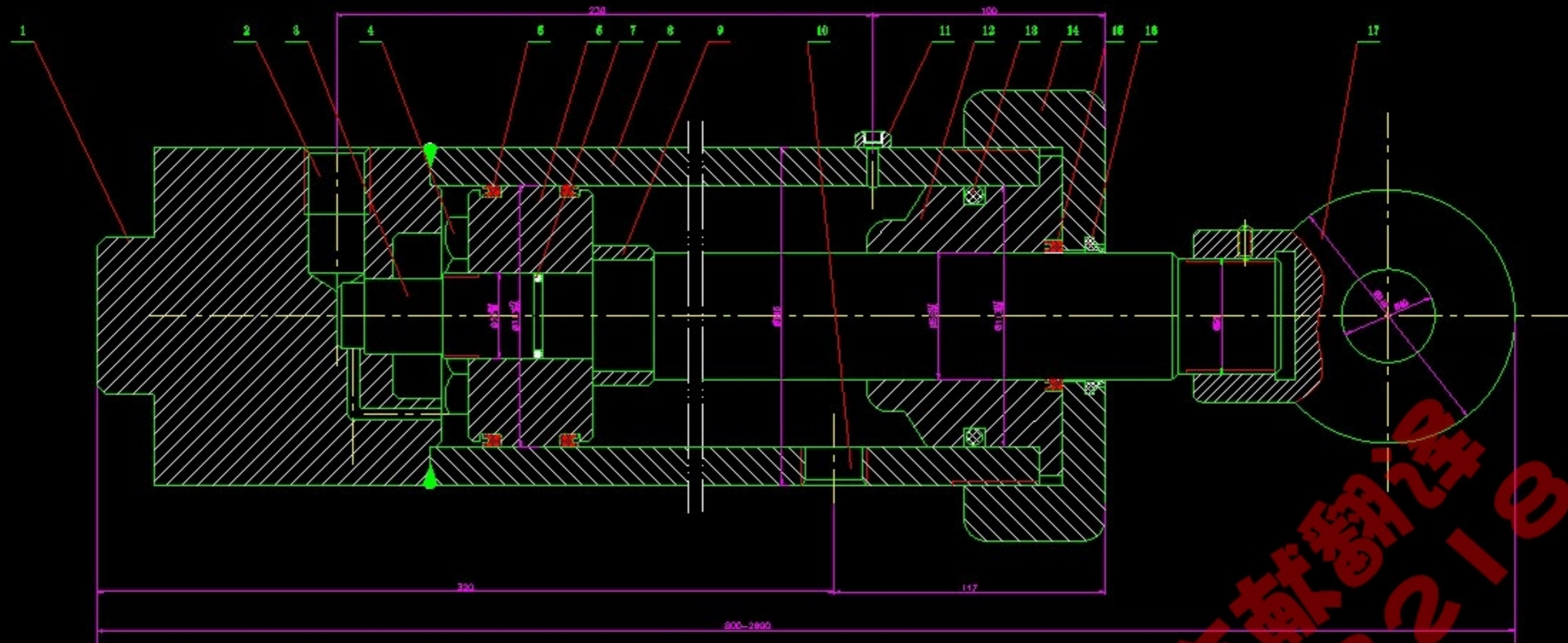


名称	修改日期	类型	大小
 车轮子成品A2.DWG	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	70 KB
 液压缸设计A1.dwg	2013/10/5 10:01	AutoCAD 图形	85 KB
 液压系统原理图A3.dwg	2013/10/5 9:01	AutoCAD 图形	55 KB
 张紧装置后续A0.dwg	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	261 KB
 总装配图修改后A0.dwg	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	95 KB
 复件 完成毕业论文说名书撰写.doc	2013/10/5 10:01	Microsoft Word ...	32 KB
 设计任务书.doc	2013/10/5 19:01	Microsoft Word ...	23 KB
 完成毕业论文说名书撰写.doc	2013/10/5 17:01	Microsoft Word ...	1,299 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB

淘土机械外文文献翻译
QQ: 2363563019



液压缸设计A1

18	ZJZZ-01-07-10	耳轴	1	45		
17	ZJZZ-01-07-09	杆头	1	45		
16	GB4-331-88	无骨架防尘圈	1	聚氨酯橡胶		
15	GB699.2-86	弹性挡圈	1	HT200		
14	ZJZZ-01-07-08	挡套	1	45		
13	GB3452.1-92	O形密封圈	2	合成橡胶		
12	ZJZZ-01-07-07	导向套	1	45		
11	ZJZZ-01-07-06	排气孔	1	35		HT100
10	GB2878-81	出油口	1	45		HT100
9	ZJZZ-01-07-05	轴套	1	45		
8	ZJZZ-01-07-04	缸筒	1	35		
7	GB3452.1-92	O形密封圈	1	合成橡胶		
6	ZJZZ-01-07-03	活塞	1	HT200		
5	GB10798.1-88	T形密封圈	2	聚氨酯橡胶		
4	GB10-89	螺套螺母	1	45		
3	ZJZZ-01-07-02	密封套	1	35		
2	GB2878-81	进油口	1	45		HT100
1	ZJZZ-01-07-01	缸头	1	35		

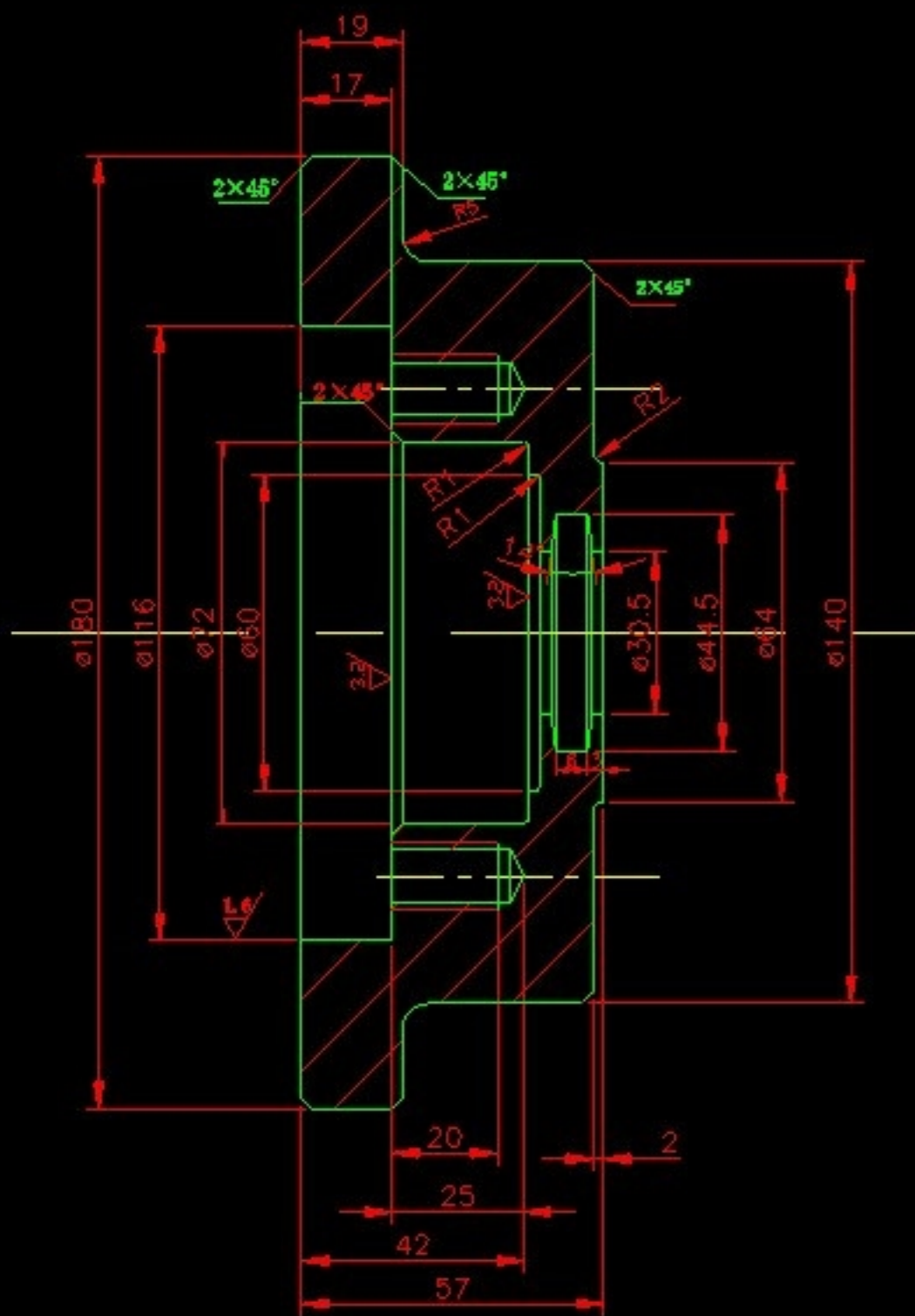
材料		材料		材料		材料	
材料	名称	数量	比例	材料	名称	数量	比例
合计							
审核							
工艺							

(材料标记)

液压缸

ZJZZ-01-07

其余 $\nabla 12.5$



技术要求

1. 未注明铸造圆角为R3至R5。
2. 铸造时不得有裂纹、沙眼等现象。

车轮子成品A2

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				轮子
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:2	
工艺			批准			共 张 第 张			