



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3736—1995

开体泥驳卸泥装置修理技术要求

1995-12-19发布

1996-08-01实施

中国船舶工业总公司 发布

开体泥驳卸泥装置修理技术要求

1 主题内容与适用范围

本标准规定了开体泥驳启闭和锁紧装置的勘验、修理和试验要求。

本标准适用于电动液压油缸启闭和锁紧驳体的装置修理。

2 引用标准

GB 7038 普通液压系统用 O 型橡胶密封圈胶料

GB 7039 往复运动用密封圈胶料

GB 11379 金属覆盖层 工程用铬电镀层

ZB/T R32 003 工程船用液压元件修理技术要求

3 勘验

3.1 启闭和锁紧装置修前检查

3.1.1 了解泥驳作业状况,必要时进行实船操作检查;了解启闭和锁紧机构液压回路的作业实况,有针对性的拆检机构零件和相关液压元件。

3.1.2 检查启闭油缸和锁紧油缸的外漏情况;检查活塞杆外露伸缩段的磨损、腐蚀情况;检查活塞杆的弯曲情况;检查活塞和油缸的磨损情况。磨损超差、外漏和严重内漏的均应修理。

3.1.3 检查启闭装置联接销轴与球铰轴承和锁紧装置支承轴与支承轴衬套间隙是否超差。检查联接销轴和支承轴的圆度、圆柱度是否超差。

3.1.4 检查油缸各橡胶密封圈有无老化、龟裂、破损、变形和严重磨损。

3.2 启闭和锁紧装置修理极限规定

启闭和锁紧装置(见图 1 所示)超过或达到以下规定极限,均应进行修理。

a. 启闭油缸球铰轴承与联接销轴间隙超过 H8/f8 最大配合间隙 2 倍;

b. 锁紧油缸销轴和支承衬套、脱钩支承轴与脱钩衬套,其间隙超过 H8/f8 最大配合间隙 2.5 倍;

c. 密封圈老化、破损、变形或活塞杆弯曲导致活塞杆处有外漏;

d. 启闭油缸严重内漏,活塞杆在泥驳开体负荷压力下制动,每 10min 内缩量超过 3mm。锁紧油缸严重内漏,活塞杆在锁紧压力下制动,每 10min 内行程拨杆指示的位移超过 5mm。