



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12135—2016  
代替 GB 12135—1999

## 气瓶检验机构技术条件

Technological specification for inspection agency of gas cylinders

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 12135—1999《气瓶定期检验站技术条件》。

本标准与 GB 12135—1999 相比,主要技术变化如下:

——将气瓶检验站更改为气瓶检验机构;

——适用范围增加了车用液化石油气钢瓶、缠绕气瓶、绝热气瓶的检验机构资源条件的要求以及质量管理体系的要求,使标准内容更加符合我国机构发展的现状;

——将标准的内容分为检验机构、通用资源条件和附录 A (规范性附录)检验机构专项资源条件。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:大连市锅炉压力容器检验研究院、甘肃省锅炉压力容器检验研究院。

本标准主要起草人:王丽萍、赵云峰、韩冰、石长生、程克光。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 12135—1989、GB 12135—1999。

# 气瓶检验机构技术条件

## 1 范围

本标准规定了气瓶定期检验机构(以下简称“检验机构”)的技术条件。

本标准适用于从事无缝气瓶(含钢质无缝气瓶、铝合金无缝气瓶、不锈钢无缝气瓶和汽车用压缩天然气钢瓶)、焊接气瓶(含钢质焊接气瓶和不锈钢焊接气瓶)、液化石油气钢瓶(含液化石油气钢瓶和液化二甲醚钢瓶)、车用液化石油气钢瓶(含车用液化石油气钢瓶和车用液化二甲醚钢瓶)、溶解乙炔气瓶、缠绕气瓶[包括小容积金属内胆纤维缠绕气瓶、金属内胆纤维环缠绕气瓶(含车用)和金属内胆纤维全缠绕气瓶(含车用)]、绝热气瓶(含焊接绝热气瓶和汽车用液化天然气气瓶)的检验机构。

本标准不适用于站用气瓶、长管拖车及管束式集装箱用大容积无缝气瓶的检验机构。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9251 气瓶水压试验方法

GB/T 12137 气瓶气密性试验方法

GB 13076 溶解乙炔气瓶定期检验与评定

JJG 555 非自动秤通用检定规程

JB/T 8105.1 真空技术 真空规管接头 第1部分:橡胶密封

JB/T 8105.2 真空技术 真空规管接头 第2部分:金属密封

TSG Z 7001 特种设备检验检测机构核准规则

TSG Z 7003 特种设备检验检测机构质量管理体系要求

## 3 检验机构

3.1 检验机构应经特种设备安全监督管理部门核准,方可承担核准项目范围内的气瓶检验工作。

3.2 检验机构应按照 TSG Z 7003 的规定,建立与所核准项目相适应的质量管理体系。

3.3 检验机构可以对无损检测进行分包。无损检测需要分包时,应按照分包的相关规定执行。

3.4 检验机构应满足本标准所要求的通用资源条件和与其所承担的核准项目相适应的专项资源条件(见附录 A)。

## 4 通用资源条件

### 4.1 人员条件

4.1.1 检验机构应具备适应气瓶检验和管理需要的专业技术力量,人员条件应符合 TSG Z 7001 的要求。

4.1.2 需要进行无损检测的,检验机构至少有 2 名持有特种设备安全监督管理部门颁发的不低于 II 级的相应项目无损检测资格证书的人员。无损检测分包时不做要求(以下相同),但责任人员应符合