



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3740—1995

耙吸挖泥船专用设备修理试验方法

1995-12-19 发布

1996-08-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

耙吸挖泥船专用设备修理试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了耙吸挖泥船专用设备修理后的试验方法。

本标准适用于自航各式泥门的耙吸挖泥船。

2 引用标准

ZB/T R32 002 工程船用液压系统修理调试技术要求

ZB/T R32 003 工程船用液压元件修理技术要求

《海船法定检验技术规则》 1992年 中华人民共和国船舶检验局

3 一般要求

3.1 本标准规定修理后的试验分运转、空载、挖泥试验三个步骤进行。

3.2 运转试验为单项设备空车调整运行,由船厂自检;空载试验为船舶在系泊状态下各专用设备空车运行;挖泥试验为全船专用设备在挖泥状态下协调作业运行。

3.3 挖泥试验应在规定时间内连续进行。如中途因技术故障停车超过 30 min,试验应在排除故障后重新进行。非技术故障停止试验可酌情协商累积计算。

3.4 起重性设备的受力零部件,如滑轮、钢索、眼板、卸扣、索节、套环等经修理、换新后的试验,应符合《海船法定检验技术规则》的有关规定。

3.5 各专用设备液压系统及其元件的调试应符合 ZB/T R32 002 及 ZB/T R32 003 的有关规定。

4 运转试验

4.1 耙头、耙中、弯管及其吊架

4.1.1 耙头、耙中、吊架下限位最大幅角的调定,要求限位行程开关能及时断电停绞,耙头距船侧距离符合设定要求。

4.1.2 耙头、耙中、弯管收放速度调节,要求耙管入水前、出水后能呈向下直线同步起落。

4.1.3 弯管止落钩的调节,要求弯管上行离开船体滑道后,能及时挂钩止落,下行进入船体滑道前,能及时脱钩下滑。

4.1.4 弯管上限位调节,要求弯管进入弯管台车上行到位后,能及时断电停绞、挂钩止动。

4.1.5 弯管下限位行程调节,要求弯管下行与船体滑道吸泥口对位后,及时断电,停止松缆,缆绳不得过分松弛。

4.2 耙头波浪补偿器

4.2.1 收紧耙头绞车钢缆,向波浪补偿器系统充气、充油至设定压力值。在充油过程中放净油管和油缸存气。

4.2.2 调节油缸柱塞上、下行程和零位指示开关,要求到位后,能及时断电停绞。

4.2.3 调节油缸下行程节流阀,要求柱塞下行不捣缸,缓冲性能良好。