

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB 4096—1996

航空用结构钢圆管坯规范

1996-05-17 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

航空用结构钢圆管坯规范

代替 YB/Z 3—73

1 范围

1.1 主题内容

本标准规定了航空用结构钢圆管坯的分类、技术要求、质量保证规定、交货准备等内容。

1.2 适用范围

本标准适用于制造航空无缝钢管用、直径 70~160 mm 轧制和锻制的结构钢圆管坯。

2 引用文件

下列文件,在本标准所规定的范围内,构成本标准的一部分,应采用最新版本。

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 10561 钢中非金属夹杂物显微评定方法
- GB/T 229 金属夏比缺口冲击试验方法
- GB/T 4162 锻轧钢棒超声波检验方法
- GB/T 15711 钢材塔形发纹酸浸检验法
- YB/T 5148 金属平均晶粒度测定方法

3 要求

3.1 冶炼方法

钢应采用电弧炉、电弧炉加电渣重熔方法冶炼。经双方协商同意,也可用其他方法冶炼。除电弧炉冶炼外,其他冶炼方法必须在合同中注明。

3.2 牌号和化学成分

3.2.1 牌号和化学成分(熔炼分析)应符合表 1 规定。