

ICS 77.160
H 72



中华人民共和国国家标准

GB/T 38987—2020

硬质合金螺旋孔棒材

Cemented carbide rods with helical coolant holes

2020-07-21 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、深圳市注成科技股份有限公司、南昌硬质合金有限责任公司。

本标准主要起草人:毛善文、孟小卫、梁鸿、刘铁梅、阳立庚、廖军、姜涛、凌芝、邹建平、陈成艺、张越、黄帅、吴爱华。

硬质合金螺旋孔棒材

1 范围

本标准规定了硬质合金螺旋孔棒材的分类与示意图、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于加工带内冷孔钻头切削工具用硬质合金螺旋孔棒材(以下简称“螺旋孔棒材”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第2部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

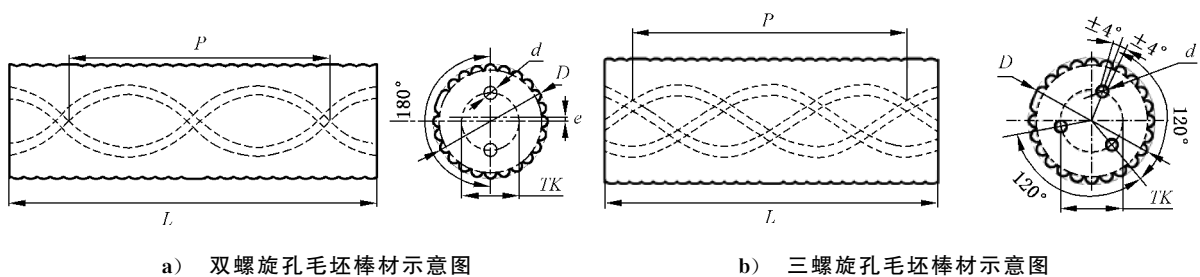
3 分类、示意图与型号表示规则

3.1 分类

螺旋孔棒材根据孔数分为双螺旋孔棒材和三螺旋孔棒材。根据供货状态分为螺旋孔毛坯棒材和螺旋孔精磨棒材。

3.2 示意图

双螺旋孔毛坯棒材示意图见图 1a),三螺旋孔毛坯棒材示意图见图 1b)。



说明:

P ——螺距,螺旋孔棒材螺纹旋转一周的直线距离;

L ——螺旋孔棒材的长度;

d ——螺旋孔棒材的孔径;

D ——螺旋孔棒材的外径;

e ——偏心距,为二孔或三孔圆心所在圆的圆心与棒材圆心之间的距离;

TK ——孔间距,二孔或三孔圆心所在圆的直径。

图 1 螺旋孔棒材示意图