

ICS 81.080
Q 44

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 007—2003
代替 YB/T 007—1991

连铸用铝炭质耐火制品

Alumina carbon refractory products for continuous casting

2003-12-29 发布

2004-05-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国黑色冶金
行业标准
连铸用铝炭质耐火制品
YB/T 007—2003

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2004年5月第一版

*

书号:155066·2-15701

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准是对 YB/T 007—1991《连铸用铝炭质耐火制品》的修订。

自本标准实施之日起代替 YB/T 007—1991。

本标准与 YB/T 007—1991 相比主要变化如下：

- 增加前言；
- 删除附录；
- 增加并调整材质牌号；
- 调整了制品的尺寸允许偏差及外观。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：青岛双鹰耐火材料有限公司、洛阳南苑耐火材料有限公司、无锡市南方耐火材料有限公司。

本标准主要起草人：董文全、郑学杰、徐文相、平增福、路济民。

本标准代替标准的历次发布情况：

YB/T 007—1991。

连铸用铝炭质耐火制品

1 范围

本标准规定了连铸用铝炭系列耐火制品的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、储存及质量证明书等。

本标准适用于钢铁连铸用铝炭质(复合锆炭质、镁炭质)耐火制品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 2997 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
- GB/T 3001 定形耐火制品常温抗折强度试验方法
- GB/T 5072 致密定形耐火制品常温耐压强度试验方法
- GB/T 7321 定形耐火制品试样制备方法
- GB/T 10325 定形耐火制品抽样验收规则
- GB/T 10326 定形耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法
- GB/T 13245 含碳耐火材料化学分析方法 燃烧重量法测定总碳量
- GB/T 13246 含碳耐火材料化学分析方法 CyDTA 容量法测定氧化镁量
- GB/T 16546 定形耐火制品包装、标志、运输和储存
- YB/T 376.1 耐火制品抗热震性试验方法(水急冷法)
- YB/T 4077 铝碳质耐火材料化学分析方法 EDTA 容量法测定氧化铝量
- YB/T 4078 氧化锆质耐火材料化学分析方法
- YB/T 4115 功能耐火材料通气量试验方法

3 分类、牌号及形状尺寸

3.1 分类

制品按用途分长水口(连续测温用保护套管、浇铸管)、浸入式水口(中间包水口)、整体塞棒(塞头)等三类;按理化指标又分为:C₄₅、C₄₀、C₃₅、R₅₀、R₄₅、R₄₀、R₃₅、S₆₀、S₅₅、S₄₅、Z₇₀、Z₆₅、Z₅₅、M等14个牌号。

其中,C代表长水口(浇铸管、测温套管),R代表浸入式水口(中间包水口),S代表塞棒(塞头),Z代表复合部位锆炭质,M代表复合部位镁炭质。

3.2 标记示例

Al₂O₃含量(质量分数)为45%、复合部位ZrO₂含量(质量分数)为65%的浸入式水口,标记为R₄₅-Z₆₅。

3.3 形状尺寸

制品的形状尺寸按用户图纸要求。

4 技术要求

4.1 各种材质的理化性能指标应符合表1规定。

4.2 制品尺寸允许偏差及外观要求应符合表2规定。