



中华人民共和国国家标准

GB 3273—89

汽车大梁用热轧钢板

Hot-rolled steel plates and sheets
for automobile frames

1989-03-31发布

1990-01-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

汽车大梁用热轧钢板

Hot-rolled steel plates and sheets
for automobile frames

GB 3273—89

代替 GB 3273—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车大梁(纵梁、横梁)用热轧钢板的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则等。本标准适用于制造汽车大梁用厚度为2.5~12 mm的低合金钢热轧钢板。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 1591 低合金结构钢
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- YB 31 钢的显微组织(游离渗碳体、带状组织及魏氏组织)评定法

3 术语及符号

- 3.1 钢板 以平板状供货,可直接轧制或由宽钢带剪切而成。
L 代表汽车纵、横梁用钢。

4 尺寸、外形

4.1 尺寸

4.1.1 钢板的尺寸范围

厚度:2.5~12.0 mm

宽度:210~1 800 mm

长度:2 000~10 000 mm

4.1.2 供应钢板的尺寸(包括定尺、倍尺),由需方提出要求,在合同中注明。

4.1.3 根据需方要求,经供需双方协议,可供应上述尺寸范围以外的钢板。

4.2 厚度允许偏差

4.2.1 钢板的厚度允许偏差应符合表1的规定。