

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)050—2015

纱线耐磨性能测试仪校准规范

Calibration Specification for Yarn Abrasion Measuring Instrument

2015-04-13 发布

2015-10-01 实施

中国纺织工业联合会 发布

纱线耐磨性能测试仪校准规范

Calibration Specification for
Yarn Abrasion Measuring
Instrument

JJF(纺织)050—2015
代替 JJF(纺织)050—2006

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：吉林省纺织产品质量监督检验测试中心
吉林省东北袜业纺织工业园发展有限公司

参加起草单位：宁波纺织仪器厂
南通宏大试验仪器有限公司
温州方圆仪器有限公司
江苏华恒科技发展有限公司

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

吴可夫（吉林省纺织产品质量监督检验测试中心）

綦绍新（吉林省东北袜业纺织工业园发展有限公司）

参加起草人：

胡君伟（宁波纺织仪器厂）

徐志明（江苏华恒科技发展有限公司）

钱士新（南通宏大试验仪器有限公司）

刘 明（温州方圆仪器有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
3.1 纱线耐磨性	(1)
3.2 摩擦长度	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性	(1)
5.1 基本要求	(1)
5.2 电气安全性	(1)
5.3 基本功能	(2)
5.4 计量性能要求	(2)
6 校准条件	(2)
6.1 校准环境	(2)
6.2 主要标准器及配套设备	(2)
7 校准项目和校准方法	(2)
7.1 校准项目	(2)
7.2 校准方法	(3)
8 校准结果	(3)
9 复校时间间隔	(3)
附录 A 纱线耐磨仪张力锤示值误差测量结果的不确定度评定	(4)
附录 B 纱线耐磨仪校准记录表	(7)

引 言

1995年由原纺织工业部制定了部门计量检定规程JJG(纺织)061—95《纱线耐磨仪检定规程》，并于1995年10月1日起实施；2006年转换为JJF(纺织)050—2006《纱线耐磨仪校准规范》，由于当时没有对内容进行修订，仍沿用了原检定规程的内容。

本规范修订依据FZ/T01058—1999《纱线耐磨试验方法 往复式磨辊法》中对仪器设备的要求重新起草，与JJF(纺织)050—2006《纱线耐磨仪校准规范》相比，主要技术变化如下：

——修改了适用范围，将“新制造”改为“首次使用”；将“检定”修改为“校准”。

——增加了引用文件。

——修改了概述，修改为“耐磨仪是用于评价纱线耐磨性能的测试仪器，通过纱线之间或纱线与其他物质之间的相互摩擦到纱线断裂次数多少来评定纱线的耐磨性能”。

——修改了电气安全性要求。

——修改了校准条件，修改为：温度为 $20\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，恒湿相对湿度为 $65\%\pm 5\%$ 。

——增加了耐磨仪张力锤力值示值误差测量结果不确定度的评定。

——修改了原检定记录表，修改为校准记录表。

本规范的附录A~附录B为资料性附录。

本规范历次版本发布情况为：

——JJF(纺织)061—1995；

——JJF(纺织)050—2006。

纱线耐磨性能测试仪校准规范

1 范围

本规范适用于首次使用、使用中和修理后的纱线耐磨仪及类似的纱线耐磨仪（以下简称耐磨仪）的校准。

2 引用文件

本规范引用了以下文件：

JJF 1071 国家计量校准规范编写规则

JJF 1059. 1 测量不确定度评定与表述

FZ/T 01058 纱线耐磨试验方法 往复式磨辊法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 术语

3.1 纱线耐磨性 yarn abrasion resistance

纱线在规定的负荷下，与磨料摩擦的性能。一般以试样反复受磨致断的摩擦次数表示。

3.2 摩擦长度 friction length

磨辊对纱线的摩擦动程。

4 概述

耐磨仪是用于评价纱线耐磨性能的测试仪器，通过纱线之间或纱线与其他物质之间的相互摩擦到纱线断裂次数多少来评定纱线的耐磨性能。

5 计量特性

5.1 基本要求

5.1.1 耐磨仪在适当的部位应装有水平指示器和铭牌，铭牌上须标明型号、规格、制造厂、出厂编号和出厂日期。

5.1.2 耐磨仪应水平放置在稳固的基础上，周围环境清洁，无震源和腐蚀性介质影响。

5.1.3 耐磨仪附件应齐全、仪器面板外壳等外观等应无碰伤、明显划痕等疵点、面板字迹清晰。使用中或修理后的耐磨仪应无影响计量性能的外观缺陷。

5.2 电气安全性

耐磨仪电气设备应安全可靠，电源接线端子与箱体金属外壳之间绝缘电阻 $\geq 5\text{ M}\Omega$ ，保护接地端子与箱体金属外壳间接地电阻 $\leq 1\ \Omega$ 。