



中华人民共和国国家标准

GB/T 15614—2015
代替 GB/T 15614—1995

日用陶瓷颜料光泽度测定方法

Test method for measuring the glossiness of ceramic pigment

2015-05-15 发布

2015-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 15614—1995《日用陶瓷颜料光泽度测定方法》，与 GB/T 15614—1995 相比，主要技术差异如下：

- 增加了不同几何条件下测定光泽度的方法规定(见 1)；
- 增加了规范性引用文件(见 2)；
- 修改了术语和定义(见 3,1995 年版的 2)；
- 删除了原理和光泽度计算公式(见 1995 年版的 3.1、3.2)；
- 修改了仪器的规定(见 5,1995 年版的 4.1)；
- 删除了试样制备中的特殊情况(见 1995 年版的 5.1 e)；
- 修改了试验方法中仪器操作步骤的要求(见 7,1995 年版的 5.4)；
- 删除了光泽度变化的计算(见 1995 年版的 6.3)；
- 修改了测试报告(见 9,1995 年版的 7)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国日用陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 405)归口。

本标准起草单位：山东硅苑新材料科技股份有限公司、国家陶瓷及水暖卫浴产品质量监督检验中心、山东硅元新材料有限责任公司、潮州宏业陶瓷制作厂有限公司、潮州市华中陶瓷实业有限公司。

本标准主要起草人：李伦、樊震坤、殷书建、区卓琨、柯锡涛、黄克生。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 15614—1995。

日用陶瓷颜料光泽度测定方法

1 范围

本标准规定了 20°、60°和 85°几何条件下日用陶瓷颜料(以下简称陶瓷颜料)光泽度测定方法。
本标准适用于陶瓷颜料,不适用于含有荧光物质及带有金属光泽的陶瓷颜料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3978 标准照明体和几何条件

GB/T 9086 用于色度和光度测量的标准白板

GB/T 13891—2008 建筑饰面材料镜向光泽度测定方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

光泽度 glossiness

在规定的光源和接受几何条件下,从物体镜向方向的反射光通量与折射率为 1.567 的玻璃上镜向方向的反射光通量的比值。

3.2

相对反射率 relative luminous reflectance

在相同的几何条件下,从试样反射的光通量与标准板表面反射的光通量的比值。

4 原理

本方法按照 GB/T 3978 规定的照明体和几何条件,测得陶瓷颜料试样对标准板的相对反射率,即为该试样的光泽度值。

为了避免施涂厚度、所用白瓷板及彩烤温度对光泽度的影响,应在规定的白瓷板上施涂相同厚度的试样,并按规定的彩烤规范方法彩烤。

5 仪器

5.1 光泽度计

5.1.1 仪器的照明条件和几何条件应符合 GB/T 3978 的规定。

5.1.2 仪器的测量原理和特性应符合 GB/T 13891—2008 中 3.1 的规定。

5.2 标准板

5.2.1 基准板: