

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 072—1995

---

### 方坯结晶器技术条件

1995-04-24 发布

1995-10-01 实施

---

中华人民共和国冶金工业部 发布

中华人民共和国黑色冶金  
行业标准  
方坯结晶器技术条件  
YB/T 072—1995

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1995年10月第一版

\*

书号：155066·2-10053

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68522006

## 方坯结晶器技术条件

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了方坯连铸机结晶器的性能参数、技术要求、检测方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于浇注断面为 70 mm×70 mm~200 mm×200 mm 的方坯结晶器。矩形坯结晶器亦可参照执行。本标准不适用于组合式方坯结晶器。

### 2 引用标准

- GB 324 焊缝符号表示法
- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 1173 铸造铝合金技术条件
- GB/T 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB 3452.1 O型橡胶密封圈
- GB 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 10610 触针式仪器测量表面粗糙度的规则和方法
- GB/T 13306 标牌
- ZB H93 002 弧形方坯连铸机结晶器铜管
- YB/T 036.2 冶金设备制造通用技术条件 铸铁件
- YB/T 036.7 冶金设备制造通用技术条件 锻件
- YB/T 036.11 冶金设备制造通用技术条件 焊接件
- YB/T 036.17 冶金设备制造通用技术条件 机械加工件
- YB/T 036.18 冶金设备制造通用技术条件 装配
- YB/T 036.19 冶金设备制造通用技术条件 涂装
- JB/Z Q40 00.3 焊接件通用技术要求

### 3 方坯结晶器性能参数

- 3.1 型式:弧形方坯结晶器(见图 1)或直形方坯结晶器。
- 3.2 浇注半径:R4m~R15m。
- 3.3 铜管长度:700~900 mm。
- 3.4 水冷工作压力:0.50~0.70 MPa。
- 3.5 水冷流量:500 L/min~2 000 L/min。
- 3.6 足辊直径:φ80 mm~φ120 mm。
- 3.7 足辊数量:1组或2组。