

UDC 621.886.6
J 18



中华人民共和国国家标准

GB/T 3478.5—1995

圆柱直齿渐开线花键 检 验 方 法

Straight cylindrical involute splines inspection methods

1995-07-12 发布

1996-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

圆柱直齿渐开线花键 检验方法

GB/T 3478.5—1995

Straight cylindrical involute splines inspection methods

1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆柱直齿渐开线花键的检验方法。

本标准适用于按 GB/T 3478.1 标准制造的花键的检验,也可供圆柱直齿渐开线花键量规检验时参考。

2 引用标准

GB 1957 光滑极限量规

GB/T 3478.1 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差

GB/T 3478.6 圆柱直齿渐开线花键 30°压力角 M 值和 W 值

GB/T 3478.7 圆柱直齿渐开线花键 37.5°压力角 M 值和 W 值

GB/T 3478.8 圆柱直齿渐开线花键 45°压力角 M 值和 W 值

GB/T 3478.9 圆柱直齿渐开线花键 量棒

GB 5106 渐开线花键量规

GB/T 13924 渐开线圆柱齿轮精度检验规范

3 标准温度

测量的标准温度为 20℃。

4 花键大径和小径的检验

4.1 内花键小径 D_i 的极限尺寸可用普通光滑塞规的通规和止规检验,也可用其他方法测量。

4.2 外花键大径 D_e 的极限尺寸可用普通光滑环规的通规和止规检验,也可用其他方法测量。

4.3 使用的普通光滑塞规和环规应符合 GB 1957 的规定。

4.4 内花键大径 D_{ei} 、外花键小径 D_{ei} 、齿根圆弧最小曲率半径,可由工艺保证。必要时,应予检验。

5 内花键齿槽宽和外花键齿厚以及渐开线终止圆直径和渐开线起始圆直径的检验

在 GB/T 3478.1 中规定了三种综合检验法、一种单项检验法共四种检验方法,用来检验齿槽宽和齿厚的四个极限尺寸(见图 1),以及渐开线终止圆直径 D_{Fi} 和起始圆直径 D_{Fe} 。

检验齿槽宽和齿厚用的渐开线花键量规应按 GB 5106 的规定。