

**JJF(纺织)**

# 中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)053—2013

---

## 滚箱式起毛起球仪校准规范

Calibration Specification for Fuzzing and Pilling Tester

2013-11-11 发布

2014-05-01 实施

---

中国纺织工业联合会 发布

# 滚箱式起毛起球仪校准规范

Calibration Specification for  
Fuzzing and Pilling Tester

JJF (纺织) 053—2013  
代替 JJF (纺织) 053—2006

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：河南省纺织产品质量监督检验院

常熟市计量测试所

太仓市计量测试检定所

参加起草单位：山东莱州电子仪器有限责任公司

温州市大荣纺织仪器有限公司

宁波纺织仪器厂

温州方圆仪器有限公司

绍兴力必信仪器有限公司

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

**本规范主要起草人：**

刘晓丹（河南省纺织产品质量监督检验院）

李 升（河南省纺织产品质量监督检验院）

龚 阶（常熟市计量测试所）

张雁峰（太仓市计量测试检定所）

**参加起草人：**

邱学明（山东莱州电子仪器有限责任公司）

秦建清（常熟市计量测试所）

郑之超（常熟市计量测试所）

朱拥纲（太仓市计量测试检定所）

刘 颖（河南省纺织产品质量监督检验院）

薛 伟（河南省纺织产品质量监督检验院）

张孟胜（温州市大荣纺织仪器有限公司）

胡君伟（宁波纺织仪器厂）

汪健松（温州方圆仪器有限公司）

鲁 毅（绍兴力必信仪器有限公司）

甫 炎（河南省纺织产品质量监督检验院）

王宝岑（河南省纺织产品质量监督检验院）

刘迎忠（河南省纤维检验局）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文件 .....	( 1 )
3 术语 .....	( 1 )
4 概述 .....	( 1 )
5 计量特性 .....	( 1 )
6 校准条件及校准器具 .....	( 2 )
7 校准项目和校准方法 .....	( 3 )
8 校准结果表达 .....	( 5 )
9 复校时间间隔 .....	( 5 )
附录 A 滚箱式起毛起球仪校准记录表 .....	( 6 )
附录 B 滚箱式起毛起球仪的测量不确定度评定 .....	( 7 )
附录 C 校准摩擦系数不锈钢拖板参数 .....	( 9 )

## 引 言

1995年由中国纺织总会颁布了JJG(纺织)064—95《滚箱式起毛起球仪检定规程》，并于1995年10月1日起实施。2006年变更为JJF(纺织)053—2006《滚箱式起毛起球仪校准规范》，其内容基本不变，本校准规范参照了前两者编制而成。

本次修订的依据为GB/T 4802.3—2008《纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法》中对设备要求重新起草，与JJF(纺织)053—2006《滚箱式起毛起球仪校准规范》相比，本规范的主要技术变化如下：

——概述中增加了起毛起球仪的测量原理；

——计量性能和校准方法的修改内容：

- 修改了基本要求，增加了电器安全性测量；
- 修改了橡胶软木内衬尺寸、厚度的技术要求，增加了校准方法；
- 修改了橡胶软木内衬摩擦系数的技术要求，修改了校准方法；
- 修改了聚氨酯载样管的技术要求，与国标要求一致，增加了校准方法；
- 校准器具中，增加了万用表、兆欧表，修改了天平、专用检具、硬度计的技术要求；
- 改变了起毛起球箱橡胶软木摩擦系数的校准装置，用不锈钢板代替木块；

——按JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》和JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》要求增加了校准结果不确定度分析；

——对原检定记录表进行修改，改为校准记录表。

本规范历次版本发布情况为：

——JJG(纺织)064—95；

——JJF(纺织)053—2006。

## 滚箱式起毛起球仪校准规范

### 1 范围

本校准规范规定了滚箱式起毛起球仪（以下简称起毛起球仪）的校准方法，适用于新制造、使用中和修理后的各种滚箱式起毛起球仪的校准。

### 2 引用文件

本规范引用以下文件：

GB/T 4802.3—2008 《纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法》

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

### 3 术语

#### 3.1 起毛

织物表面纤维凸出或纤维端伸出形成毛绒所产生的明显表面变化。

#### 3.2 起球

织物表面产生毛球的过程。

### 4 概述

起毛起球仪用于起球箱法测定毛针织物及其他易起球的织物做起毛起球试验，用于评定织物在不受压力的情况下的起球程度。按规定方法设定试验参数，把试样安装在聚氨酯载样管上，放入衬有橡胶软木衬的方箱内，使其以恒速转动，则试样在箱体内存随机翻转并起球。翻转到设定次数后，拆下试样，对试样的起毛或起球性能进行视觉描述评定。

### 5 计量特性

#### 5.1 基本要求

##### 5.1.1 铭牌

起毛起球仪应在适当部位装有铭牌，铭牌上须标明型号、规格、制造厂、产品编号及出厂日期。

##### 5.1.2 外观

起毛起球仪应清洁，各起球箱的门铰应无脱离现象，箱体应无破损，不应有影响试验性能的机械损伤。传动部分及各润滑系统无缺油现象。

##### 5.1.3 仪器放置

起毛起球仪应水平安置在稳固的工作台上或地面上，使用环境应清洁，无腐蚀性气体。

##### 5.1.4 起毛起球仪机械传动