

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 132—1997

电 熔 镁 铬 砂

Fused magnesite chrome sinter

1997-08-04 发布

1997-12-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

前 言

本标准是根据国内外用户对电熔镁铬砂产品技术要求及生产厂家的实际水平,参照日本采购条件 16 铬和 19 铬规定制定的。本标准同日本 16 铬和 19 铬对比, SiO_2 、 CaO 、 Fe_2O_3 含量指标要求较严。

本标准由冶金工业部信息标准研究院提出并归口。

本标准起草单位:海城镁矿耐火材料总厂。

本标准主要起草人:汪彦、吕宗律、刘振月。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

电 熔 镁 铬 砂

YB/T 132—1997

Fused magnesite chrome sinter

1 范围

本标准规定了电熔镁铬砂的技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、质量证明书、运输及贮存。本标准适用于生产耐火材料用电熔镁铬砂。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2007—87 散装矿产品取样、制样通则

GB 2999—82 粒状耐火材料体积密度试验方法

GB 5070—85 镁铬质耐火材料化学分析方法

YB/T 5142—93 冶金矿产品包装、标志和质量证明书的一般规定

3 分类

3.1 产品按理化指标分为五个牌号(其中每个牌号按 Fe_2O_3 含量分 a、b 两级):

FMCS-15 FMCS-18 FMCS-20 FMCS-25 FMCS-30

3.2 牌号的符号

F——熔;

M——镁;

C——铬;

S——砂。

4 技术要求

4.1 理化指标

产品理化指标应符合表 1 规定: