

B 95

备案号: 2900—1999

**NY**

# 中华人民共和国农业行业标准

NY/T 381—1999

---

## 天然橡胶初加工机械 压薄机

**Machinery for primary processing of natural rubber—Crusher**

1999-05-06 发布

1999-07-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 前 言

本标准作为国内农业行业首次制定的标准。目前尚未搜集到有关的国际标准和国外先进标准。

使用本标准进行生产试验时,应参照 NY 38—1987《天然橡胶初加工机械通用技术条件》(原 GB 8091—1987)的规定进行。

本标准由中华人民共和国农业部提出。

本标准由中华人民共和国农业部农垦局归口。

本标准起草单位:华南热带农产品加工设计研究所。

本标准主要起草人:黄家瀚。

本标准委托华南热带农产品加工设计研究所负责解释。

# 中华人民共和国农业行业标准

## 天然橡胶初加工机械 压薄机

NY/T 381—1999

Machinery for primary processing of natural rubber—Crusher

### 1 范围

本标准规定了压薄机的型号、基本性能参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装。  
本标准适用于天然橡胶初加工的压薄机。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示标准均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 230—1991 金属洛氏硬度试验方法
- GB/T 699—1988 优质碳素结构钢 技术条件
- GB/T 700—1988 碳素结构钢
- GB/T 1031—1995 表面粗糙度 参数及其数值
- GB/T 1801—1979 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合
- GB/T 1802—1979 公差与配合 尺寸大于 500 至 3 150 mm 常用孔、轴公差带
- GB/T 3768—1983 噪声源声功率级的测定 简易法
- GB 8196—1987 机械设备防护罩安全要求
- GB/T 9439—1988 灰铸铁件
- GB/T 10095—1988 渐开线圆柱齿轮精度
- GB/T 11352—1989 一般工程用铸造碳钢件
- NY 38—1987 天然橡胶初加工机械通用技术条件(原 GB 8091—1987)
- ZB J19 004—1988 圆柱齿轮减速器通用技术条件

### 3 产品型号编制方法和基本参数

3.1 压薄机型号的编制方法应符合 NY 38—1987 中第 2 章的规定。

3.2 压薄机基本参数应符合表 1 的规定。

表 1 压薄机基本参数

| 项 目   |       | 型 号        |             |
|-------|-------|------------|-------------|
|       |       | YB-450×650 | 2YB-500×500 |
| 第一对辊筒 | 直径,mm | 450        | 500~520     |
|       | 长度,mm | 630~650    | 500         |