



中华人民共和国国家标准

GB/T 26711—2011

微孔笔头墨水笔

Microporous nib pens

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用日本工业标准 JIS S 6037:2006《记号笔》(日文版),本标准根据 JIS S 6037:2006 重新起草。

根据我国标准的编写结构和要求,删除了 JIS S 6037:2006 中的第 5 章“材料及结构”、第 9 章“使用上的注意事项”、第 10 章“试验报告”,并对下列章标题作了修改:

- “适用范围”改为“范围”(本标准中的第 1 章, JIS S 6037:2006 中的第 1 章);
- “引用标准”改为“规范性引用文件”(本标准中的第 2 章, JIS S 6037:2006 中的第 2 章);
- “种类”改为“分类”(本标准中的第 3 章, JIS S 6037:2006 中的第 3 章);
- “品质”改为“要求”(本标准中的第 4 章, JIS S 6037:2006 中的第 4 章);
- “检查方法”改为“检验规则”(本标准中的第 6 章, JIS S 6037:2006 中的第 7 章);
- “标识”改为“标志、包装、运输、贮存”(本标准中的第 7 章, JIS S 6037:2006 中的第 8 章)。

本标准与 JIS S 6037:2006 相比,存在的技术性差异及其原因在附录 A 中给予了说明。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制笔标准化技术委员会(SAC/TC 378)归口。

本标准由青岛昌隆文具有限公司负责起草,上海市制笔工业研究所参加起草。

本标准主要起草人:龙志军、陈景强、沈春红。

微孔笔头墨水笔

1 范围

本标准规定了微孔笔头墨水笔的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于采用挤出型塑料微孔笔头,用于书写或标记的墨水笔(以下称为微孔墨水笔)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 12654—2008 书写纸

GB 21027—2007 学生用品的安全通用要求

3 分类

微孔墨水笔按墨水性质不同可分为水性微孔墨水笔和油性微孔墨水笔。按储水结构不同可分为储水芯式和直液式。

4 要求

4.1 微孔墨水笔的性能应符合表1的规定。

表 1

项目名称	要 求		试验方法
	油性微孔墨水笔	水性微孔墨水笔	
书写性能	划线 100 m 以上,线迹流畅,无明显的变淡、断线现象		5.2
笔头滑缩力	≥ 5.9 N,笔头应不缩入笔体内		5.3
笔头强度	≥ 2 N,笔头应无裂、散、断现象		5.4
耐光性	≥ 24 h,线迹保持可见		5.5
干燥性	≤ 1 min,覆盖纸上应无墨迹		5.6
耐水性	≥ 1 h,线迹保持可见	≥ 1 h,线迹保持可见 ^a	5.7
耐冲击性	书写正常,零部件应无开裂、脱落现象		5.8
间歇书写	≥ 30 min,100 mm 内出墨正常	≥ 2 h,100 mm 内出墨正常	5.9
抗漏性 ^b	≥ 10 kPa,不滴漏墨水		5.10
外观	不应有损害性伤痕、弯曲等缺陷		5.11
^a 适用于有“耐水”或“WR”标志的水性微孔墨水笔。			
^b 适用于直液式微孔墨水笔。			