

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 5209—2000

---

### 传动轴用电焊钢管

Electric-welded tubes for cardan shafts

2000-02-17 发布

2000-06-01 实施

---

国家冶金工业局 发布

## 前 言

本标准非等效采用日本汽车工业标准 JASO C301—1977《汽车传动轴用碳钢钢管》。本标准在指标体系上与日本标准相一致,但在标准的尺寸外形要求上不相一致,以满足国内对传动轴管的生产和使用要求。

本标准此次修订对下列条文内容进行了修改:

- 原 4.1(补充新规格);
- 原 4.2(补充部分内容);
- 原 4.4(统一内毛刺高度);
- 原 4.6(修改外径值范围);
- 原 5.1.1(增删钢的牌号);
- 原 5.2(增删钢的牌号性能);
- 原 5.3(补充厚壁管的工艺性能试验要求);
- 原 5.4(补充部分规格);
- 原 7.3(补充部分内容)。

本标准自实施之日起,代替 YB/T 5209—1993《传动轴用电焊钢管》。

本标准由全国钢标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:徐州光环钢管有限公司。

本标准主要起草人:祝家承、胡松林、王克坚。

本标准 1988 年 9 月首次发布。

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 5209—2000

## 传动轴用电焊钢管

代替 YB/T 5209—1993

Electric-welded tubes for cardan shafts

### 1 范围

本标准规定了传动轴用电焊钢管尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于制造汽车传动轴及其他机械动力传动轴用的电焊或电焊冷拔钢管。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 222—1984	钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
GB/T 223.3—1988	钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷磷钼酸重量法测定磷量
GB/T 223.4—1988	钢铁及合金化学分析方法 硝酸铵氧化容量法测定锰量
GB/T 223.5—1997	钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量
GB/T 223.12—1997	钢铁及合金化学分析方法 硝酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量
GB/T 223.15—1982	钢铁及合金化学分析方法 重量法测定钛
GB/T 223.19—1989	钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
GB/T 223.23—1994	钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟分光光度法测定镍量
GB/T 223.69—1997	钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量
GB/T 223.72—1991	钢铁及合金化学分析方法 氧化铝层分离-硫酸钡重量法测定硫量
GB/T 228—1987	金属拉伸试验方法
GB/T 241—1990	金属管液压试验方法
GB/T 242—1997	金属管扩口试验方法
GB/T 246—1997	金属管压扁试验方法
GB/T 2102—1988	钢管的验收、包装、标志和质量证明书
GB/T 7735—1995	钢管涡流探伤检验方法

### 3 分类

钢管按制造方法分为三类:

制造方法	类别
用热轧钢带焊接制造 .....	I
用冷轧钢带焊接制造 .....	II
用冷、热轧钢带焊接及拉拔结合的方法制造 .....	III