

ICS 59.060.10
W 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 1797—2008
代替 GB 1797—2001

生 丝

Raw silk

2008-08-06 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB 1797—2001《生丝》。

本标准与 GB 1797—2001 相比主要变化如下：

- 标准性质由强制性改为推荐性；
- 调整了生丝的等级范围；
- 调整了生丝纤度偏差、纤度最大偏差、均匀二度变化、均匀三度变化、切断、断裂强度、断裂伸长率、抱合等品质技术指标水平；
- 增加了出现洁净 80 分及以下丝片的丝批，最终定级不得定为 6A 级的规定；
- 调整了生丝外观疵点中绞重不匀的标准值；
- 增加了“生丝含胶率”选择检验项目；
- 调整了生丝包装和标志的相关规定。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会丝绸分会归口。

本标准负责起草单位：浙江凯喜雅国际股份有限公司、浙江丝绸科技有限公司、浙江出入境检验检疫局、广东省丝绸纺织集团有限公司、日照海通茧丝绸集团有限公司、鑫缘茧丝绸集团股份有限公司、安徽源牌实业(集团)有限责任公司、中国茧丝绸交易市场。

本标准主要起草人：卞幸儿、周颖、徐进、吕幸、陈南生、安霞、钱颖华、汪海涛、陈锦明、韦君玲、徐勤。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 1797—1979、GB 1799—1979、GB 1797—1986、GB 1799—1986、GB 1797—2001。

生 丝

1 范围

本标准规定了绞装和筒装生丝的要求、检验规则、包装和标志。
本标准适用于名义纤度 69 den 及以下的未浸泡生丝。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1798—2008 生丝试验方法

3 生丝规格的标示

生丝规格以“纤度下限/纤度上限”标示,其纤度中心值为名义纤度。

示例:

- a) 20/22 den:表示生丝的名义纤度为 21 den,生丝规格的纤度下限为 20 den,纤度上限为 22 den。
b) 40/44 den:表示生丝的名义纤度为 42 den,生丝规格的纤度下限为 40 den,纤度上限为 44 den。

4 要求

4.1 生丝的品质,根据受检生丝的品质技术指标和外观质量的综合成绩,分为 6A、5A、4A、3A、2A、A 级和级外品。

4.2 生丝的品质技术指标规定见表 1。

表 1 生丝品质技术指标规定

主要检验项目	名义纤度	级 别					
		6A	5A	4A	3A	2A	A
纤度偏差/ den	12 den(13.3 dtex) 及以下	0.80	0.90	1.00	1.15	1.30	1.50
	13 den~15 den (14.4 dtex~16.7 dtex)	0.90	1.00	1.10	1.25	1.45	1.70
	16 den~18 den (17.8 dtex~20.0 dtex)	0.95	1.10	1.20	1.40	1.65	1.95
	19 den~22 den (21.1 dtex~24.4 dtex)	1.05	1.20	1.35	1.60	1.85	2.15
	23 den~25 den (25.6 dtex~27.8 dtex)	1.15	1.30	1.45	1.70	2.00	2.35
	26 den~29 den (28.9 dtex~32.2 dtex)	1.25	1.40	1.55	1.85	2.15	2.50
	30 den~33 den (33.3 dtex~36.7 dtex)	1.35	1.50	1.65	1.95	2.30	2.70