

ICS 65.160  
X 94  
备案号:62748—2018

**YC**

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 10.11—2018  
代替 YC/T 10.11—2006

---

## 烟草机械 通用技术条件 第 11 部分:涂漆

Tobacco machinery—General requirements—Part 11:Painting

2018-04-03 发布

2018-04-15 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 总则 .....	2
5 一般要求 .....	3
5.1 涂层分类 .....	3
5.2 涂漆部位 .....	3
5.3 涂料 .....	3
5.4 漆膜外观颜色 .....	3
5.5 涂漆在图样上的标注 .....	4
5.6 涂覆前的表面处理和有关要求 .....	4
5.7 涂漆工艺条件 .....	5
6 涂漆要求 .....	7
6.1 涂底漆 .....	7
6.2 填刮腻子 .....	7
6.3 打磨 .....	7
6.4 涂中间漆 .....	7
6.5 涂面漆 .....	8
6.6 打蜡和抛光 .....	8
6.7 涂层质量要求 .....	8
6.8 涂漆后的要求 .....	9
7 试验方法 .....	9
8 检验规则 .....	9
8.1 涂漆工序质量检验 .....	9
8.2 最终检验 .....	10
附录 A (规范性附录) 外观等级 .....	11
附录 B (规范性附录) 使用环境条件 .....	12
附录 C (规范性附录) 不同类别设备涂料配套、涂层外观等级、适用范围 .....	13
表 1 涂膜在不同腐蚀环境下涂层厚度 .....	2
表 2 作业场地照度要求与适用范围 .....	5
表 3 涂装场所尘埃允许范围 .....	6
表 4 室内喷涂风速控制要求 .....	6
表 5 涂层质量要求 .....	8
表 6 试验方法 .....	9
表 7 涂漆工序质量指标 .....	9
表 A.1 外观等级、代号、特征 .....	11
表 B.1 使用环境条件 .....	12
表 C.1 不同类别设备涂料配套、涂层外观等级、适用范围 .....	13

## 前 言

YC/T 10《烟草机械 通用技术条件》分为 16 部分：

- 第 1 部分：切削加工件；
- 第 2 部分：冷作件；
- 第 3 部分：焊接件；
- 第 4 部分：灰铸铁件；
- 第 5 部分：球墨铸铁件；
- 第 6 部分：铸造碳钢件；
- 第 7 部分：铜合金铸件；
- 第 8 部分：铝合金铸件；
- 第 9 部分：锻件；
- 第 10 部分：金属镀覆与化学处理；
- 第 11 部分：涂漆；
- 第 12 部分：装配；
- 第 13 部分：包装；
- 第 14 部分：电气控制系统；
- 第 15 部分：电气控制系统装配；
- 第 16 部分：不锈钢件抛光、拉丝。

本部分为 YC/T 10 的第 11 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 YC/T 10.11—2006《烟草机械 通用技术条件 第 11 部分：涂漆》，与 YC/T 10.11—2006 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义、总则的内容(见第 3 章、第 4 章)；
- 增加了涂层分类的内容(见 5.1)；
- 增加了涂漆部位中标准紧固件、完全封闭的焊接件的内容[见 5.2 的 f)、g)]；
- 增加了涂料当用户无要求时的情况(见 5.3.6)；
- 增加了设备特殊部位或警示部位中需与烟草及其他物料接触、与油接触的零部件内表面的涂漆要求[见 5.4.2 的 g)、h)、i)、j)]；
- 删除了漆膜外观等级、使用环境条件的内容(见 2006 年版的 3.4、3.5)；
- 涂漆前的表面处理和质量管理要求中，增加了被涂件的粗糙度要求以及塑料件、橡胶件、皮革制品件、木制品件的涂漆前的处理要求(见 5.6.6、5.6.7、5.6.8、5.6.9、5.6.10)；
- 在涂漆工艺条件中增加了环境温度、相对湿度、光照度、尘埃许可程度、通风和风速、涂装用压缩空气等相关要求(见 5.7.2、5.7.3、5.7.4、5.7.5、5.7.6、5.7.7、5.7.8、5.7.9、5.7.10、5.7.11、5.7.12、5.7.13、5.7.14、5.7.15、5.7.16)；
- 将“涂漆要求”独立成章节(见第 6 章，2006 年版的 3.9)；
- 在“涂底漆要求”中，增加了经化学或电化学处理的工件表面的涂漆要求(见 6.1.5)；
- 在“刮腻子要求”中，增加了漆膜等级对刮腻子的要求以及对刮腻子顺序的要求(见 6.2.5、6.2.6)；
- 在“涂漆要求”中，增加了打磨的要求(见 6.3)；

- 在“涂中间漆要求”中,增加了涂漆要求(见 6.4.3、6.4.4、6.4.5);
- 在“涂面漆要求”中,增加了涂漆要求(见 6.5.3、6.5.4、6.5.5、6.5.6);
- 在“涂漆要求”中,增加了打蜡和抛光的要求(见 6.6);
- 增加了涂漆工序质量检验的要求(见 8.1);
- 附录中增加了外观等级、使用环境条件的要求(见附录 A、附录 B);
- 附录中资料性附录改为规范性附录(见附录 C,2006 年版的附录 A)。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会烟机分技术委员会(SAC/TC 144/SC 3)归口。

本部分起草单位:中烟机械技术中心有限责任公司、昆明船舶设备集团有限公司、上海烟草机械有限责任公司、常德烟草机械有限责任公司、许昌烟草机械有限责任公司、秦皇岛烟草机械有限责任公司。

本部分主要起草人:朱成生、邓钢锋、侯敬芬、徐庆涛、苗彦民、胡淑云、郑根甫、竺海斌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- YC/T 10.10—1993;
- YC/T 10.11—2006。

# 烟草机械 通用技术条件

## 第 11 部分:涂漆

### 1 范围

YC/T 10 的本部分规定了烟草机械涂漆的术语和定义、总则、一般要求、涂漆要求、试验方法和检验规则。

本部分适用于烟草机械的涂漆。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1720 漆膜附着力测定法

GB/T 1727 漆膜一般制备法

GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法

GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法

GB/T 1865 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露 滤过的氙弧辐射

GB/T 2705 涂料产品分类和命名

GB/T 3181 漆膜颜色标准

GB/T 4054—2008 涂料涂覆标记

GB 6514 涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风净化

GB/T 6807 钢铁工件涂装前磷化处理技术条件

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定

GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色

GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

JB/T 10413 喷漆室

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**外观等级 visual levels**

涂膜的外观质量情况分级。

[GB/T 4054—2008,定义 3.2]

#### 3.2

**使用环境条件 environmental condition**

涂膜接触的介质、气候及工作条件。