

UDC 621.791.5:621.391.75
J 88



中华人民共和国国家标准

GB 985—88

气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝 坡口的基本形式与尺寸

Basic forms and sizes of weld grooves for gas
welding manual arc welding and
gas-Shielded arc welding

1988-06-25发布

1989-03-01实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝
坡口的基本形式与尺寸

Basic forms and sizes of weld grooves for gas
welding manual arc welding and
gas-Shielded arc welding

UDC 621.791.5
:621.391.75

GB 985—88

代替 GB 985—80

1 主题内容及适用范围

本标准规定了钢焊接接头的各种坡口形式与坡口尺寸。

本标准适用于气焊（用于薄板）、手工电弧焊及气体保护焊焊接的碳钢、低合金钢焊接接头。

2 引用标准

GB 324 焊缝在图样上的符号表示方法

GB 5185 金属焊接及钎焊方法在图纸上的表示代号

3 焊缝坡口的基本形式及尺寸（按表 1 规定）。