

X 87
备案号:1354—1998

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 140—1998

卷烟 小盒密封度的测定 充 气 法

Cigarette—Determination of package seal—
Charge method

1998-03-12 发布

1998-05-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准规定了一种利用充气法测定具有透明纸包装的卷烟小盒密封度的方法。
通过使用本标准可统一国内烟草行业对具有透明纸包装的卷烟包装密封度的测定方法。
本标准的附录 A 是标准的附录；
本标准的附录 B 是提示的附录。
本标准由国家烟草专卖局提出。
本标准由全国烟草标准化技术委员会归口。
本标准起草单位：中国烟草标准化研究中心。
本标准主要起草人：闪红光、胡清源、冯茜。

中华人民共和国烟草行业标准

卷烟 小盒密封度的测定 充气法

YC/T 140—1998

Cigarette—Determination of package seal—
Charge method

1 范围

本标准规定了一种采用充气法测定具有透明纸包装的卷烟小盒密封度的方法。
本标准适用于由于具有透明纸包装的卷烟小盒封装时存在孔隙面积的测定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 12026—89 热封型双轴拉伸聚丙烯薄膜(BOPP)

GB/T 16447—1996 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境

ZB Y28 004—86 塑料薄膜包装袋热合强度测定方法

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 密封度 seal

小盒封装时存在的使小盒内部环境与外部环境相通的孔隙面积总和。符号: A_0 ,单位: mm^2 。

3.2 充气孔 charging hole

测量时用于使压缩空气注入小盒、穿透小盒被侧面所有包装材料的小孔。

3.3 充气嘴 charge port

用于使压缩空气注入充气孔的装置。

3.4 充气压力 charged pressure

测量时小盒包内的空气压力(表压)。符号: p_1 ,单位:Pa。

3.5 充气流量 charged flow rate

经充气嘴向小盒内充气时的气体流量。符号: q ,单位: mL/min 。

3.6 密封盘 sealing unit

将充气孔与外界隔离的装置。

3.7 开孔锥 borer

在被测小盒上穿刺出充气孔的装置。

3.8 充气通道 charging channel

压缩气体入口至充气嘴间的所有气流管路。

3.9 漏规 permeable scale

国家烟草专卖局 1998-03-12 批准

1998-05-01 实施