



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 3163—2019

浸渍纸层压木质地板生产线节能 技术规范

Technical specifications of energy conservation for laminate flooring
production line

2019-10-23 发布

2020-04-01 实施

国家林业和草原局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国能源基础与管理标准化技术委员会林业能源管理分技术委员会(SAC/TC 20/SC 7)提出并归口。

本标准起草单位:国营松江胶合板厂、黑龙江省森林工程与环境研究所、国家木制家具及人造板质量监督检验中心(徐州)、东北林业大学、苏州市好事漫精工机械有限公司。

本标准主要起草人:史铁槐、贾丹、战秀英、贾音、刘梅、周萍、巴兴强、诸义锋、王惠义、姜德章、亓济滨、刘占梅、王阁忠。

浸渍纸层压木质地板生产线节能 技术规范

1 范围

本标准界定了浸渍纸层压木质地板(以下简称地板)和浸渍纸层压木质地板生产线的术语和定义,规定了规划设计节能、生产线设备选型节能、除尘系统节能、压缩空气系统节能、运行维护节能、节能管理、经济运行评价、综合评价。

本标准适用于浸渍纸层压木质地板生产线(以下简称生产线)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3485 评价企业合理用电技术导则
- GB/T 12497 三相异步电动机经济运行
- GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- GB/T 18102 浸渍纸层压木质地板
- GB/T 18262 人造板机械通用技术条件
- GB 19153 容积式空气压缩机能效限定值及能效等级
- GB 50029 压缩空气站设计规范
- LY/T 1659 人造板工业生产性粉尘控制技术规程
- LY/T 1806 木材工业气力除尘(运输)系统设计规范
- LY/T 1862 木材工业气力运输与除尘系统节能技术规范
- LY/T 1997 双端铣床
- LY/T 2073 浸渍纸层压木质地板生产综合能耗

3 术语和定义

GB/T 18102 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

浸渍纸层压木质地板 laminate flooring

以一层或多层专用纸浸渍热固性氨基树脂,铺装刨花板、高密度纤维板等人造板基材表面,背面加平衡层,正面加耐磨层,经热压、成型的地板。商品名称为“强化木地板”。

3.2

浸渍纸层压木质地板生产线 laminate flooring production line

完成浸渍纸层压木质地板加工制造过程中,从整板锯切加工、地板边榫铣削加工等一直到加工成为地板成品的全部生产设备的组合。一般包括:上料装置、多片圆锯机、送料辊台、纵向双端铣床、横向双端铣床、翻板装置、包装、塑封等。

3.3

重点电动机 key electromotors

生产线中额定功率较大、负载率高或长时间运转,在生产过程中发挥重要作用的电动机。