



中华人民共和国国家标准

GB/T 38399.2—2019

纺织机械与附件 平型经编机词汇 第2部分：送经、织物牵拉和卷取

**Textile machinery and accessories—Vocabulary of flat warp knitting machines—
Part 2: Warp let-off, fabric take-up and batching**

(ISO 8640-2:2004, Textile machinery and accessories—
Flat warp knitting machines—Part 2: Vocabulary of warp
let-off, fabric take-up and batching, MOD)

2019-12-31 发布

2019-12-31 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 术语和定义	1
2.1 纱线装置	1
2.2 制动装置	2
2.3 送经装置	4
2.4 导纱和张力装置	6
2.5 织物牵拉装置	8
2.6 织物卷取和折布装置	9
参考文献	12
索引	13

前 言

GB/T 38399《纺织机械与附件 平型经编机词汇》分为以下四个部分：

- 第 1 部分：基本结构和成圈；
- 第 2 部分：送经、织物牵拉和卷取；
- 第 3 部分：提花装置；
- 第 4 部分：缝编机和缝编装置。

本部分为 GB/T 38399 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 8640-2:2004《纺织机械与附件 平型经编机 第 2 部分：送经、织物卷取和卷布词汇》。

本部分与 ISO 8640-2:2004 相比存在结构变化，为了规范标准的文本结构，增加了“范围”和“术语”的顺序编号，并相应调整了其他条款编号。

本部分与 ISO 8640-2:2004 相比的技术性差异及其原因如下：

- 增加了“本部分适用于生产经编织物的平型经编机”(见第 1 章)为了限定本标准的适用范围。

本部分做了下列编辑性修改：

- 为与现有系列标准保持一致，将标准名称改为“纺织机械与附件 平型经编机词汇 第 2 部分：送经、织物牵拉和卷取”；
- 增加了汉语拼音索引。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分起草单位：福建省鑫港纺织机械有限公司、东华大学、常州市赛嘉机械有限公司、卡尔迈耶(中国)有限公司、常德纺织机械有限公司、五洋纺机有限公司、广州市霏鸿机电科技有限公司、浙江越剑智能装备股份有限公司、常州市第八纺织机械有限公司、福建信龙机械科技股份有限公司、福建宏宇电子科技有限公司、江南大学、江苏润源控股集团有限公司、常州市翔云智能控制系统有限公司、浙江方圆检测集团股份有限公司、中国纺织机械协会。

本部分主要起草人：郑依福、宋赛赛、邵洪、王水、许俊、夏风林、王占洪、丛政、谈源、严中华、杨兴财、李兵、蒋金华、隆正祥、黄四平、陈逸、吴建斌。

纺织机械与附件 平型经编机词汇

第2部分：送经、织物牵拉和卷取

1 范围

GB/T 38399 的本部分界定了平型经编机送经、织物牵拉和卷取布相关的基本术语：纱线装置，制动装置，送经装置，导纱和张力装置，织物牵拉装置以及卷取和折布装置。

本部分适用于生产经编织物的平型经编机。

注：本部分的图例仅表示各种型式机构的工作原理，不代表是唯一的或是最普遍的结构型式。在技术允许范围内，组合机构同样可以应用。

2 术语和定义

2.1 纱线装置

2.1.1

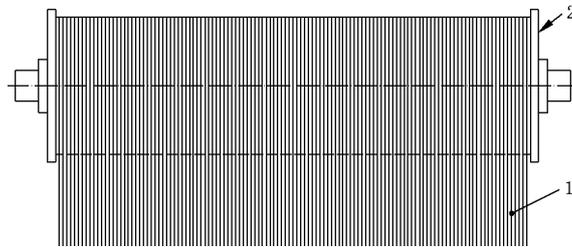
经纱 warp

卷绕在经轴(2.1.2)上，平行排列且长度相等的纱线。

2.1.2

经轴 warp beam

有固定或可调节的法兰盘，用于卷绕经纱的轴(见图1)。



说明：

1——经纱；

2——经轴。

图1 卷有经纱的经轴

2.1.3

分段经轴 sectional warp beam

有两个固定法兰盘的经轴(2.1.2)(见图2)。

注：几个分段经轴可装配在一个经轴辊(2.1.4)上。