



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 44533.3—2024/ISO 11900-3:2004

## 冲模 球锁紧凸模固定板 第3部分：E型 重载简易型

Tools for pressing—Ball-lock punch retainers—  
Part 3: Type E, reduced for heavy duty

(ISO 11900-3:2004, IDT)

2024-09-29 发布

2025-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 44533《冲模 球锁紧凸模固定板》的第 3 部分。GB/T 44533 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：A 型和 B 型 轻载长方形和正方形；
- 第 2 部分：C 型和 D 型 轻载简易型；
- 第 3 部分：E 型 重载简易型。

本文件等同采用 ISO 11900-3:2004《冲模 球锁紧凸模固定板 第 3 部分：E 型 重载简易型》。

本文件增加了“术语和定义”一章。

本文件由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本文件起草单位：优德精密工业(昆山)股份有限公司、厦门申帆精密工具有限公司、合肥中南光电有限公司、装滴科技股份有限公司、武汉科尔精密科技有限公司、深圳中航技术检测所有限公司、桂林电器科学研究院有限公司、常州盟发机械厂、湖北汽车工业学院、深圳市大富方圆成型技术有限公司、东莞海雅特汽车科技有限公司、天津世亚模具股份有限公司、赣州顺天科技股份有限公司、象山华鹰塑料工程有限公司、安徽江淮汽车集团股份有限公司、义乌市敞明模具有限公司、山东伽达检测有限公司、浙江昂华新材料有限公司、广东庆合科技有限公司、浙江百思电器有限公司、福州中工云智造科技有限公司。

本文件主要起草人：陶渝、邹泽昌、王可胜、易宗超、张忠武、吴习波、蒋明周、卢腊妹、李壮斌、杨理鹏、石利民、林世大、刘运辉、赖其君、李昂、王肖英、刘莉、朱敞明、邓卫红、王光建、林宏松、郑海峰、柯连铤。

## 引 言

GB/T 44533 采用 ISO 11900 系列国际标准,各部分与国际标准保持一致,由 3 个部分构成。

- 第 1 部分:A 型和 B 型 轻载长方形和正方形。目的在于统一普通轻载球锁紧凸模固定板的尺寸规格。
- 第 2 部分:C 型和 D 型 轻载简易型。目的在于统一轻载简易型球锁紧凸模固定板的尺寸规格。
- 第 3 部分:E 型 重载简易型。目的在于统一重载简易型球锁紧凸模固定板的尺寸规格。

# 冲模 球锁紧凸模固定板

## 第3部分:E型 重载简易型

### 1 范围

本文件规定了E型重载简易球锁紧凸模固定板及其垫板的尺寸和公差,单位为毫米。该类型固定板及其垫板主要用于钢板冲孔过程中,对符合ISO 10071-2规定的球锁紧凸模起固定作用。

本文件还规定了E型球锁紧凸模固定板的材料、硬度和标记。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 273 紧固件 螺栓和螺钉通孔(Fasteners—Clearance holes for bolts and screws)

注:GB/T 5277—1985 紧固件 螺栓和螺钉通孔(ISO 273:1979,EQV)

ISO 3290:2001 滚珠轴承 滚珠 尺寸和公差(Rolling bearings—Balls—Dimensions and tolerances)

ISO 4762 内六角圆柱头螺钉(Hexagon socket head cap screws)

注:GB/T 70.1—2008 内六角圆柱头螺钉(ISO 4762:2004,MOD)

ISO 8735 内螺纹圆柱销 淬硬钢和马氏体不锈钢(Parallel pins with internal thread, of hardened steel and martensitic stainless steel)

注:GB/T 120.2—2000 内螺纹圆柱销 淬硬钢和马氏体不锈钢(ISO 8735:1997,EQV)

ISO 10071-2 冲模 球锁紧凸模 第2部分:重载球锁紧凸模(Tools for pressing—Ball-lock punches—Part 2:Ball-lock punches for heavy duty)

### 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

### 4 尺寸

#### 4.1 一般公差

所有未注公差尺寸的极限偏差值为 $\pm 0.25$  mm。

#### 4.2 E型球锁紧凸模固定板

E型重载简易型球锁紧凸模固定板的尺寸应符合图1和表1的要求。