

ICS 77.120.50
H 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 3622—1999

钛及钛合金带、箔材

Titanium and titanium alloy strip and foil

1999-07-23 发布

2000-03-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 3622—1983《钛带材》标准的修订,编写格式符合 GB/T 1.1—1993 规定。

本标准增加了一个低强度工业纯钛牌号 TA0 和两个耐蚀合金牌号 TA9、TA10;增加了长度允许偏差;将产品分为带材和箔材,箔材增加了退火状态供货;化学成分与 GB/T 3620.1—1994 一致,并引入有关成分允许偏差的规定;力学性能作了适当调整,增加了 $\sigma_{r0.2}$,与 GB/T 3621—1994《钛及钛合金板材》保持一致,TA10 合金的力学性能主要参照 ASTM B265:1995《钛和钛合金带、薄板和厚板的规范》。本标准在技术要求上与上述标准保持一致,标准水平有较大提高。

本标准从实施之日起,同时代替 GB/T 3622—1983。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由宝鸡有色金属加工厂负责起草。

本标准主要起草人:李 林、孟庆林、张延生、周明科、杨丽娟。

本标准于 1983 年首次发布。

钛及钛合金带、箔材

代替 GB/T 3622—1983

Titanium and titanium alloy strip and foil

1 范围

本标准规定了钛及钛合金带、箔材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于各种用途的钛及钛合金带、箔材。

2 引用标准

下列标准所包括的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验法
- GB/T 232—1988 金属弯曲试验方法
- GB/T 3076—1982 金属薄板(带)拉伸试验方法
- GB/T 3620.1—1994 钛及钛合金牌号和化学成分
- GB/T 3620.2—1994 钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差
- GB/T 4698.1~4698.26—1996 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法
- GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样
- GB/T 8180—1987 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

3 合同内容

本标准所列材料的定货合同应包括下列内容。

- 3.1 产品名称;
- 3.2 产品牌号;
- 3.3 产品状态;
- 3.4 尺寸;
- 3.5 精度等级;
- 3.6 重量;
- 3.7 本标准编号。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 产品的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。