



中华人民共和国国家标准

GB/T 38408—2019

皮革 材质鉴别 显微镜法

Leather—Identification—Method of microscopy

2019-12-31 发布

2020-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
皮 革 材 质 鉴 别 显 微 镜 法

GB/T 38408—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2019年12月第一版

*

书号: 155066·1-64078

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位：浙江方圆检测集团股份有限公司、广州检验检测认证集团有限公司、浙江诺之股份有限公司、浙江通天星集团股份有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、国家皮革质量监督检验中心(浙江)、中国计量大学、东莞市惟思德科技发展有限公司。

本标准主要起草人：黄新霞、陈宗良、孙霞、吴陆明、兰莉、金尚中、段晓霞、田庆国、章文福。

皮革 材质鉴别 显微镜法

1 范围

本标准规定了皮革材质的显微镜鉴别方法。

本标准适用于各类皮革及其制品的材质鉴别,再生革可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22889 皮革 物理和机械试验 表面涂层厚度的测定

QB/T 2262 皮革工业术语

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

皮革 leather

天然纤维结构大致完整的生皮,经过鞣制成为不易腐烂的材料。

注 1: 改写 QB/T 2622—1996,定义 4.1。

注 2: 皮上的毛一般已被除去,但也可能有意地不除去。

注 3: 皮革可由剖成数层的生皮或皮片制成。剖层可在鞣制前或鞣制后进行。

注 4: 皮革的使用面可能有涂饰、移膜等表面修饰,也可能没有。

3.2

粒面 grain

动物皮经过加工去掉毛和表皮后的最外层。

注: 依据动物种类的不同,附于粒面的毛孔的形状、尺寸、排列方式以及表面的纹理等均有差异。

3.3

粒面(皮)革 grain leather

头层(皮)革 top leather

带有粒面(层)的皮革。

注: 粒面革(头层革)包括全粒面革、轻磨面革、修饰面革和正绒面革等。

3.4

剖层(皮)革 split leather

由网状层(肉面层)纤维构成,且不带粒面层的皮革。

3.5

再生革 leather fibre board

将鞣制后的皮革以物理或化学的方法粉碎或分解至小块、颗粒、粉末等形状,然后以此为主要原料采用压合、胶粘、贴合等工艺制成的具有类似皮革的片状或板状材料。