



中华人民共和国国家标准

GB/T 28625—2012

彩色复印机测试版

Test chart for color copiers

2012-07-31 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 测试版制作	2
5 彩色复印机测试版——综合版(A3,A4)	3
6 彩色复印机测试版——青(C)、品红(M)、黄(Y)、黑(K)全色版(A3,A4)	11
7 彩色复印机测试版——鬼影版(A3,A4)	13
8 测试版质量检验	16
9 检验规则	17
10 标志、包装、运输、贮存	17

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准起草单位:天津复印技术研究所、珠海天威飞马打印耗材有限公司、理光图像技术(上海)有限公司深圳分公司、天津市中环天佳电子有限公司、武汉宝特龙信息科技有限公司、夏普办公设备(常熟)有限公司、佳能(中国)有限公司、柯尼卡美能达(中国)投资有限公司、东芝泰格信息系统(深圳)有限公司、上海富士施乐有限公司。

本标准主要起草人:马燕、张希平、刘生应、姜真、祝积顺、陈维益、鲁俊和、陈挺、陈颂昌、仇相如。

彩色复印机测试版

1 范围

本标准规定了彩色复印机测试版的基本要求。

彩色复印机测试版为一套测试版,其中包括综合版(A3,A4),青(C)、品红(M)、黄(Y)、黑(K)全色版(A3,A4)和鬼影版(A3,A4)。

本标准规定了测试版的规格尺寸、版样及制作方法,并对测试版结构和作用予以详细说明。本标准还规定了测试版的质量检验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等内容。

本标准适用于彩色复印机和具有复印功能的彩色多功能设备。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 13963—2008 复印机术语

GB/T 18721—2002 印刷技术 印前数据交换 CMYK 标准彩色图像数据(CMYK/SCID)

3 术语和定义

GB/T 13963—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

色谱图 coloratlas

用标准青(C)、品红(M)、黄(Y)、黑(K)墨粉,按不同网点百分比叠印成各种色彩的色块的总和。

3.2

套色误差 out of color registration

指在彩色图像中的各色[青(C)色、品红(M)色、黄(Y)色、黑(K)色]之间的像素位置偏移。

3.3

色密度 color density

通过红色、绿色、蓝色滤色片测量的彩色图像密度。用反射率倒数的常用对数表示。

注:本标准中所有色密度值均为 ISO A 状态密度。

3.4

色差 color difference

两种颜色的色调、饱和度和亮度的综合差异,用 CIE LAB 三维空间里两种颜色的差值 ΔE_{ab}^* 表示,即 $\Delta E_{ab}^* = [(\Delta L^*)^2 + (\Delta a^*)^2 + (\Delta b^*)^2]^{1/2}$

式中, ΔL^* 是 CIE LAB 明度差; Δa^* 、 Δb^* 是 CIE LAB 色品指数差。

3.5

灰色偏差 gray difference

灰度图在彩色复印中其色度值的偏离程度。