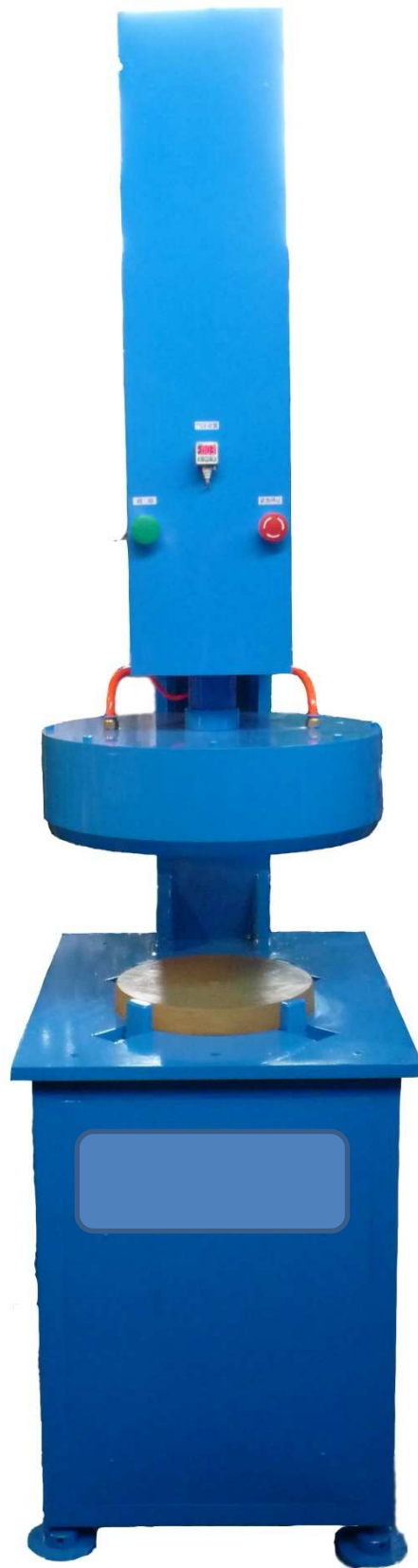


汽车轮胎快速充气机

说明书



功能说明

- 快速轮胎充气机可在涂刷润滑液后并已装配在钢或铝轮辋上的无内胎轮胎进行自动快速充气。

使用说明

- 一 自动模式
- 1 开启设备电源，检查气压0.6-0.8Mpa；
- 2 设定轮胎气压，根据轮胎气压需要进行设置，本机不可超过0.5Mpa；
- 3 按下”手动/自动”按钮；
- 4 放入待充气轮胎；
- 5 按下”启动”按钮，轮胎定位张开,自动将轮胎定中心。定心传感器检测到定位完成，充气罩开始下降，轮辋压圈与轮辋接触，充气罩与轮胎接触，将轮胎与轮辋分离，到达指定位置后开始充气。当充气压力达到设定压力值时，停止充气，充气罩上升与轮胎分开，定心机构复位。一次工作完成。

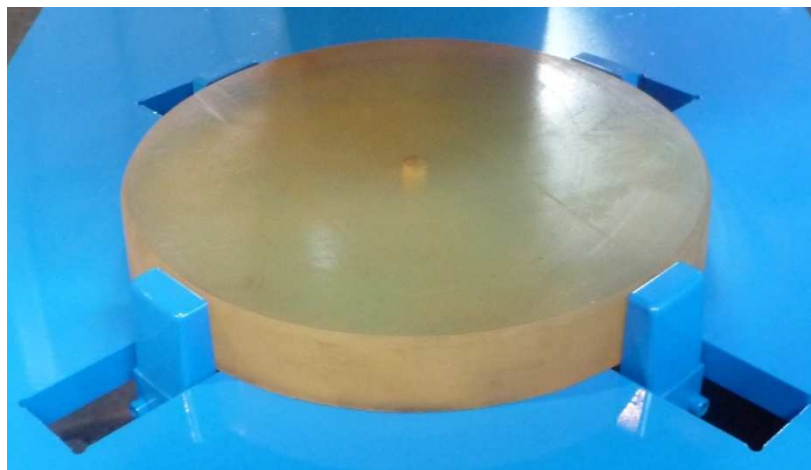
- 二 手动模式
- 1 开启电源,按下“电源开关”,“电源指示”灯亮;



- 2 打开气源,检查气压应处于0.6-0.8Mpa;
- 3 使“手动/自动”按钮处于抬起状态;

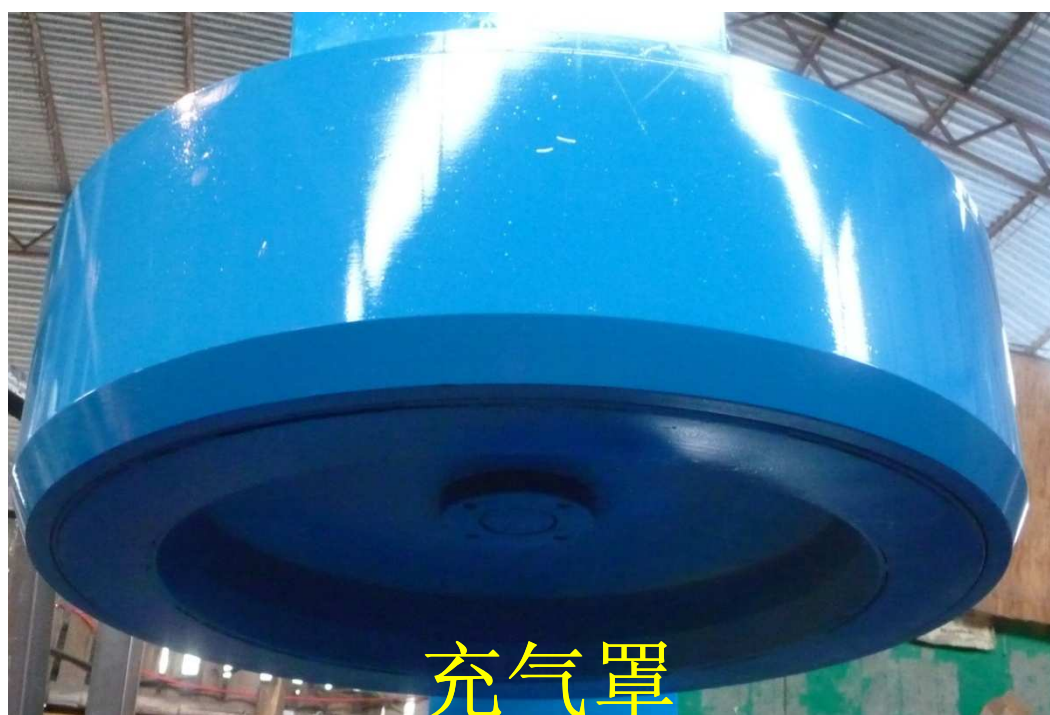


- 4 轮胎自动定中心
- 按下“定位张开”按钮,自动定心机构张开,将轮胎定中.
- 按下“定位闭合”按钮,自动定心机构复位.

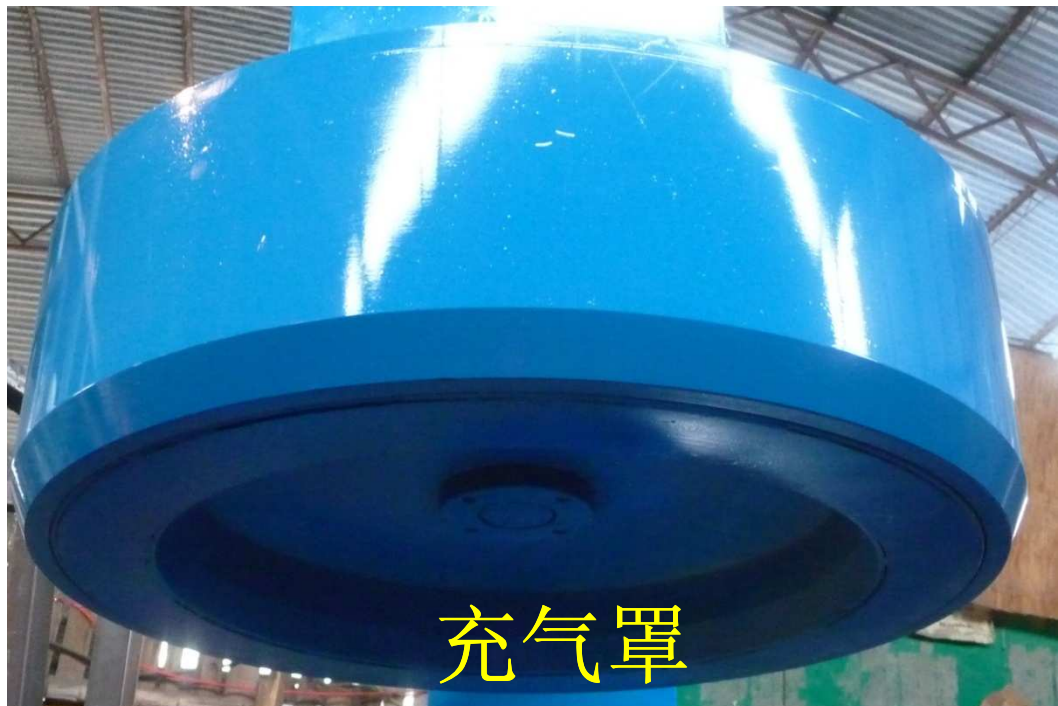


自动定中心机构

- 5 充气罩上升、下降控制
- 按下“气罩下降”按钮，充气罩快速下降至轮辋接触，再缓慢下降到设定位置并锁定。
- 按下“气罩上升”按钮，充气罩快速上升复位。



- 6 手动充气
- 按下“手动充气”按钮，充气罩开始充气，松开按钮充气停止。



- 7 复位
- 按下“复位”按钮，轮胎快速充气机进行初始化。



- 8 充气
- 按下压力控制器“SET”键，按向上三角形按钮，压力增大，按向下三角形按钮，压力减小。调至所需压力后连接“SET”键至显示常压即可。



- 9 紧急停止
- 遇到意外情况时按下“紧急停止”按钮，各项按键均不能操作。需要恢复将“紧急停止”按钮顺时针旋转弹起即可。



技术参数

- 机器型号 (自动充放气)
- 操作方式 自动
- 轮辋直径 (例如3") Inch 14" - 15"
- 轮辋宽度 Inch 5" - 9"
- 轮胎断面宽度 min.-max. mm 175 - 255
- 轮胎最大直径 mm 550 - 700
- 充气压力范围
- 标准轮胎 bar 1.5 – 2.2
- 充气误差
- 标准轮胎(1.8 – 2.5bar) bar ± 0.15
- 工作节拍 sec 15
- 设备功率 kVA 0.1
- 电压 V 220
- 控制电压 V= 24
- 电源频率 Hz 50
- 操作高度大约 mm 750
- 空气流量 Nm³/h 180
- 气压回路最低气压 kPa 800
- 占地面积 mm 800 x 600 x 2100
- 重量. kg 420
-