



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39141.3—2022/ISO 14368-3:2003

---

## 无机和蓝宝石手表玻璃 第3部分：定性标准和试验方法

Mineral and sapphire watch-glasses—  
Part 3: Qualitative criteria and test methods

(ISO 14368-3:2003, IDT)

2022-10-12 发布

2023-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 39141《无机和蓝宝石手表玻璃》的第 3 部分。GB/T 39141 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：尺寸和公差；
- 第 2 部分：用胶粘或密封圈装到表壳上的配合；
- 第 3 部分：定性标准和试验方法。

本文件等同采用 ISO 14368-3:2003《无机和蓝宝石手表玻璃 第 3 部分：定性标准和试验方法》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国钟表标准化技术委员会(SAC/TC 160)归口。

本文件起草单位：深圳市飞亚达精密科技有限公司、西安轻工业钟表研究所有限公司、新源光学实业(深圳)有限公司、深圳市泰坦时钟表科技有限公司、珠海罗西尼表业有限公司、天王电子(深圳)有限公司、深圳市雷诺表业有限公司、依波精品(深圳)有限公司、深圳市格雅表业有限公司、漳州市恒丽电子有限公司、漳州市英姿钟表有限公司、东莞市昱峰光学科技有限公司、安徽华米信息科技有限公司、东莞得利钟表有限公司。

本文件主要起草人：郭迪迪、徐金翠、王岩民、赵延、王良标、潘建华、何光先、宋鹏涛、郭新刚、施岳、李育忠、黄毛红、杨爱华、刘进永、杨丽、黄铃、沙琳凯、邵跃明、陈涛、庄嫚艺、钟照权、王炜、王欢、梁伟浩、李小伟。

## 引 言

GB/T 39141 旨在为无机和蓝宝石手表玻璃的生产商和使用方提供设计、生产和验收的依据。  
GB/T 39141 拟由 4 个部分构成。

- 第 1 部分:尺寸和公差。目的在于增强圆形平面无机和蓝宝石手表玻璃的互换性。
- 第 2 部分:用胶粘或密封圈装到表壳上的配合。目的在于规范用胶粘或密封圈装配到表壳上的圆形无机和蓝宝石手表玻璃接触面的尺寸要求。
- 第 3 部分:定性标准和试验方法。目的在于增强无机和蓝宝石手表玻璃的性能质量。
- 第 4 部分:减反射处理。目的在于保证无机和蓝宝石手表玻璃减反射膜的性能。

# 无机和蓝宝石手表玻璃

## 第 3 部分:定性标准和试验方法

### 1 范围

本文件以基本物理和美观要求规定了圆形无机和蓝宝石手表玻璃的缺陷术语及其试验方法。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 39141.1—2020 无机和蓝宝石手表玻璃 第 1 部分:尺寸和公差(ISO 14368-1:2000, IDT)  
ISO 286-1 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 1 部分:公差、偏差和配合的基础[Geometrical product specifications (GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 1: Basis of tolerances, deviations and fits]

注: GB/T 1800.1—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 1 部分:公差、偏差和配合的基础(ISO 286-1:2010, MOD)

ISO 286-2 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 2 部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表[Geometrical product specifications (GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts]

注: GB/T 1800.2—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 2 部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表(ISO 286-2:2010, MOD)

### 3 术语和定义

ISO 286-1、ISO 286-2 和 GB/T 39141.1—2020 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

##### **缺陷 defect**

在无机和蓝宝石手表玻璃的材料生产、加工和搬运过程中所产生的瑕疵。

注:外观缺陷的检验方法见附录 A。

#### 3.2

##### **崩口 chip**

边缘处的损伤。

#### 3.3

##### **划伤 scratch**

有钝边或碎边的连续或间断的凹槽,其宽度和深度可能不规则。

#### 3.4

##### **波纹 wave effect**

玻璃内的水纹状缺陷。