



中华人民共和国能源行业标准

NB/T 11104—2023

内热串接石墨化炉导电石墨环

Conductive graphite ring for lengthwise graphitization furnace

2023-02-06 发布

2023-08-06 实施

国家能源局 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品规格	1
4.1 编制原则	1
4.2 编制方法	1
5 技术要求	2
5.1 导电石墨环外观质量要求	2
5.2 导电石墨环技术指标	2
6 测试方法	2
6.1 外观质量测定方法	2
6.2 技术指标测定方法	2
7 检验规则	2
7.1 检验分类	2
7.2 出厂检验	2
7.3 型式检验	2
7.4 组批规则及每批应取样数量	3
7.5 取样	3
7.6 判定规则	3
7.7 复检规则	3
8 包装、标识、贮存和运输	3
8.1 包装	3
8.2 标识	3
8.3 贮存和运输	4
附录 A (资料性) 产品规格	5

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国煤炭工业协会提出。

本文件由全国煤炭标准化技术委员会(SAC/TC 42)归口。

本文件起草单位：炼焦煤资源绿色开发全国重点实验室、中国平煤神马控股集团有限公司、开封平煤新型炭材料科技有限公司、中国矿业大学(北京)、中国煤炭工业协会生产力促进中心、廊坊中英石棉化工有限公司。

本文件主要起草人：张建国、王安乐、周云辉、王满、靳鹏、曹德彧、路培中、李玉坡、李龙、谷小虎、林雄超、杨扬、李欣平、康进才、李飞、胡延韶、许德轩、徐中英。

内热串接石墨化炉导电石墨环

1 范围

本文件规定了内热串接石墨化炉所用的导电石墨环的试验方法、检验规则、包装、标识、贮存和运输等。

本文件适用于内热串接石墨化炉所用的导电石墨环。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1427 炭素材料取样方法

GB/T 24528 炭素材料体积密度测定方法

GB/T 33920 柔性石墨板试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

内热串接石墨化炉 **lengthwise graphitization furnace**

电流直接通过串接的电极柱，由电极柱本身内阻产生高温而使焙烧制品石墨化的一种炉型。

3.2

导电石墨环 **conductive graphite ring**

利用膨胀石墨为原料压制规定尺寸和形状、供制品装炉作业时对接所使用的导电圆环。

4 产品规格

4.1 编制原则

4.1.1 导电石墨环产品规格应反映产品的类型、主要特征参数等信息。

4.1.2 产品规格命名力求简明。不同产品能够被明确区分的前提下应尽量减少规格的字母个数。

4.1.3 同一产品不应出现不同的规格。

4.2 编制方法

4.2.1 产品规格由汉语名称和数字组成。

4.2.2 产品规格由基本规格和主要参数等信息组成。基本规格体现产品类别、型式和特征，主要参数包括外径、内径、厚度和允许公差尺寸等。规格尺寸示例见附录 A。