



中华人民共和国国家标准

GB 8988—88

缩 微 摄 影 技 术 检验技术图纸缩微摄 影质量测试标板的制作

Micrographics—Manufacture of test
target for inspecting the quality of
micrography of technical drawings

1988-04-11 发布

1988-12-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

中华人民共和国国家标准

缩微摄影技术
检验技术图纸缩微摄影
质量测试标板的制作

UDC 778.14

GB 8988—88

Micrographics—Manufacture of test
target for inspecting the quality of
micrography of technical drawings

1 主题内容与适用范围

本标准规定了检验技术图纸缩微摄影质量测试标板的制作方法及其材料要求。测试标板适用于检验缩微摄影解像力和清晰度。

2 测试标板的制作

2.1 测试标板的底板必须使用尺寸稳定的白色无光泽材料,面积为 $(39.6\text{mm} \times R) \times (28.0\text{mm} \times R)$ 把1号或2号测试图,灰板,缩率测试带和缩率数字卡贴在底板上,尺寸和布局如图示。

注:① 1号测试图用于幅面大于(含) A_1 尺寸的标板。

② 2号测试图按GB 6161—85《缩微摄影技术 2号测试图的特征及其在缩微摄影中的应用》的规定要求。

③ 灰板按GB 8990—88《缩微摄影技术 用于“检验技术图纸缩微摄影质量测试标板”的反射率灰板》的规定要求。

2.2 五张1号或2号测试图分别位于标板的中心和四角。位于中心的测试图,其阵列中心应在测试标板的中心,偏离误差不大于6mm,测试图的边与标板的边平行。四角测试图的阵列中心在测试标板对角线上,距中心 $19.4\text{mm} \times R$ 处,偏离误差不大于6mm,测试图一边应与对角线平行。从测试标板中心位置观察,测试图样的数字应从左向右读。

注: R 表示缩率。

2.3 缩率测试带宽为10mm,长为 $10\text{mm} \times R$,由尺寸稳定并与背景有足够反差的材料制成,放于测试标板下部两个测试图中心点连线的中间,如图示。

2.4 缩率数字卡:标有 $1:R$ 的黑底白字卡片,置于中心测试图的右侧,字高为 $2\text{mm} \times R$ 。

2.5 两块灰板按图示位置安放,其特性及尺寸见GB 8990—88规定。