



中华人民共和国国家标准

GB/T 1303.2—2002

电气用热固性树脂工业硬质层压板规范 第3部分：单项材料规范 第3篇：对三聚氰胺树脂 硬质层压板的要求

Specification for industrial rigid laminated
sheets based on thermosetting resins for electrical purposes—
Part 3: Specifications for individual materials—
Sheet 3: Requirements for rigid laminated
sheets based on melamine resins

(IEC 60893-3-3:1993, MOD)

2002-05-21 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是《电气用热固性树脂工业硬质层压板规范》系列国家标准之一。下面列出了这些系列标准：

——GB/T 18381—2001《电工用热固性树脂工业硬质层压板规范 定义、命名和一般要求》；

——GB/T 5130—1997《电气用热固性树脂工业硬质层压板试验方法》。

本标准修改采用国际标准 IEC 60893-3-3:1993《电气用热固性树脂工业硬质层压板规范 第3部分：单项材料规范 第3篇：对三聚氰胺树脂硬质层压板的要求(MFGC 201型)》(英文版)。

本标准与 IEC 60893-3-3:1993 中的 MFGC 201 型有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。这些技术差异如下：

1) 删除了 IEC 60893-3-3:1993 中表 1“三聚氰胺树脂工业硬质层压板型号”，产品型号按 JB/T 2197—1996 规定编制，并对应于 IEC 60893-3-3:1993 中的 MFGC 201 型；

2) 将 IEC 60893-3-3:1993 表 5 中“性能要求”的试验方法章条内容单独作为本标准的第 5 章；

3) 根据国情增加了“检验规则”和“标志、包装、运输和贮存”两章。

4) 根据国情将表 4 中第 12 项“浸水后绝缘电阻”由 $1.0 \times 10^8 \Omega$ 调整为 $1.0 \times 10^7 \Omega$ 。

5) 删除了 IEC 60893-3-3:1993 表 5 中“耐漏电起痕性及电蚀损”性能，因为 IEC 无规定要求值。

本标准的附录 A 和附录 B 是资料性附录。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会(CSBTS/TC51)归口。

本标准起草单位：上海电机(集团)公司绝缘材料厂。

本标准主要起草人：钱迺昌、王 蕾。

电气用热固性树脂工业硬质层压板规范

第 3 部分：单项材料规范

第 3 篇：对三聚氰胺树脂硬质层压板的要求

1 范围

本标准规定了三聚氰胺树脂硬质层压板的型号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以玻璃布为基材，以三聚氰胺树脂作粘合剂热压而成的用于电器零部件的三聚氰胺玻璃布层压板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 5130—1997 电气用热固性树脂工业硬质层压板试验方法(eqv IEC 60893-2:1992)

GB/T 18381—2001 电工用热固性树脂工业硬质层压板规范 定义、命名和一般要求(eqv IEC 60893-1:1987)

JB/T 2197—1996 电气绝缘材料产品分类、命名及型号编制方法

3 产品型号

按 JB/T 2197—1996 规定，型号为 3233。

4 要求

4.1 外观

层压板应无气泡、皱纹、裂纹并适当避免其他缺陷，例如：擦伤、压痕、污点，允许有少量色斑。

4.2 尺寸

4.2.1 厚度

标称厚度及允许偏差见表 1 规定。

表 1 标称厚度及允许偏差

单位为毫米

标称厚度	允许偏差	标称厚度	允许偏差
0.4	±0.10	1.2	±0.21
0.5	±0.12	1.6	±0.24
0.6	±0.13	8.0	±0.72
0.8	±0.16	10.0	±0.82
1.0	±0.18	12.0	±0.94