

ICS 79.060.20
CCS B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 21723—2021

代替 GB/T 21723—2008

麦(稻)秸秆刨花板

Wheat(rice)-straw particleboard

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 21723—2008《麦(稻)秸秆刨花板》，与 GB/T 21723—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了麦(稻)秸秆刨花板的定义，“以异氰酸酯(MDI)树脂为胶黏剂”调整为“以异氰酸酯树脂为胶黏剂”(见 3.1, 2008 年版的 3.1)；
- 增加了“三层结构麦(稻)秸秆刨花板”和“渐变结构麦(稻)秸秆刨花板”2 个术语(见 3.3, 3.4)；
- 更改了“空心结构麦(稻)秸秆刨花板”的定义(见 3.5, 2008 年版的 3.3)；
- 更改了麦(稻)秸秆刨花板的公称厚度分挡，公称厚度范围“ $3 < t \leq 4$ ”和“ $4 < t \leq 6$ ”合并为“ $t \leq 6$ ”(见 5.3 的表 3, 2008 年版 5.3 的表 3)；
- 更改了麦(稻)秸秆刨花板的 2 h 吸水厚度膨胀率要求，从“ $\leq 6.0\%$ ”调整为“ $\leq 8.0\%$ ”[见 5.3 的表 3, 2008 年版 5.3 的表 3]；
- 更改了麦(稻)秸秆刨花板的握螺钉力要求，从“板面 $\geq 1\ 100\ \text{N}$ ，板边 $\geq 700\ \text{N}$ ”调整为“板面 $\geq 900\ \text{N}$ ，板边 $\geq 600\ \text{N}$ ”(见 5.3 的表 3, 2008 年版 5.3 的表 3)；
- 增加了麦(稻)秸秆刨花板的甲醛释放量要求以及检测方法(见 5.3 的表 3 与 6.3.2.9)；
- 增加了麦(稻)秸秆刨花板的总挥发性有机化合物释放量(TVOC)要求以及检测方法(见 5.3 的表 3 与 6.3.2.10)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国林业生物质材料标准化技术委员会(SAC/TC 416)归口。

本文件起草单位：南京林业大学、中国林业科学研究院木材工业研究所、万华禾香板业有限责任公司、千年舟新材科技集团有限公司、金华市海日家居用品有限公司、肇庆市耀东华装饰材料科技有限公司、上海康拜环保设备有限公司、中国标准化研究院。

本文件主要起草人：徐信武、梅长彤、周晓燕、潘明珠、徐咏兰、于文吉、于文杰、蒋海东、易洪贵、蒲黄彪、邱儒杰、陆铜华、赵丛华、曾敏华、王步宁、杨丽、张冉。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2008 年首次发布为 GB/T 21723—2008；
- 本次为第一次修订。

麦(稻)秸秆刨花板

1 范围

本文件规定了麦(稻)秸秆刨花板的分类、要求、测量及试验方法、结果计算和判定方法、检验规则、标记、包装、运输和贮存。

本文件适用于干燥状态下室内装修、家具制作和包装等用途的麦(稻)秸秆刨花板。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语

GB/T 19367—2009 人造板的尺寸测定

GB/T 39600—2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

LY/T 3230—2020 人造板及其制品挥发性有机化合物释放量分级

3 术语和定义

GB/T 18259—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

麦(稻)秸秆刨花板 wheat(rice)-straw particleboard

以麦(稻)秸秆为原料,以异氰酸酯树脂为胶黏剂,通过粉碎、分选、干燥、施胶、成型、预压、热压、冷却、裁边和砂光等工序制成的板材。

3.2

均质结构麦(稻)秸秆刨花板 homogeneous wheat(rice)-straw particleboard

所有碎料均匀混合,施加异氰酸酯树脂胶黏剂后铺成板坯,经热压成型,且上下两个表层和芯层的碎料均匀一致的麦(稻)秸秆刨花板。

3.3

三层结构麦(稻)秸秆刨花板 three-layer wheat(rice)-straw particleboard

以麦(稻)秸秆为原料,以异氰酸酯树脂为胶黏剂,通过加工制造成在板厚度方向呈现出由两个细料表层和一个粗料芯层构成的三层结构的板材。

3.4

渐变结构麦(稻)秸秆刨花板 graduated wheat(rice)-straw particleboard

以麦(稻)秸秆为原料,以异氰酸酯树脂为胶黏剂,通过加工制造成秸秆碎料尺寸从板中心层向外由粗到细逐渐变化,在板厚度方向上没有明显层次界限的板材。