



中华人民共和国国家标准

GB/T 9763—1997

力车轮胎脱圈水压试验方法

Unseat by water pressure testing
method for cycle tyres

1997-10-14发布

1998-04-01实施

国家技术监督局发布

前　　言

本标准是根据 JIS K6302—1994《自行车用轮胎》中 5.7 的内容对 GB/T 9763—88 进行修订的,技术内容上与该日本工业标准的相应部分等效。本标准与 JIS K6302 的主要技术差异为:

- 出于安全考虑,将耐压管的长度由 2 m 以下改为 4 m 以下;
- 增加了试验公差规定。

本标准与前版的主要不同点在于:

- 取消对试验设备的规格型号的规定;
- 删除操作程序中针对某一特定型号设备所做的规定。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 9763—88。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:广州橡胶工业制品研究所。

本标准主要起草人:杨海英、黄德辉、丁雯、沈同祝。

本标准于 1988 年 5 月首次发布。

本标准委托全国摩托车自行车轮胎轮辋标准化分技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

力车轮胎脱圈水压试验方法

GB/T 9763—1997

代替 GB/T 9763—88

Unseat by water pressure testing
method for cycle tyres

1 范围

本标准规定了充气力车轮胎的脱圈性能试验方法。

本标准适用于充气力车轮胎。

本标准不适用于管式赛车轮胎和非充气轮胎。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 7377—1997 力车轮胎系列

3 试验装置

3.1 装置名称

力车轮胎脱圈水压试验机。

3.2 装置的主要技术参数

连接轮胎和水泵的导管:内径 3 mm 以上,长度 4 m 以下的耐压管。

试验轮辋:试验用轮辋采用 GB/T 7377 规定的标准轮辋。也可根据双方当事人的协议采用指定的轮辋。

4 试验条件和程序

4.1 轮胎硫化后应停放 24 h 以上,安装在试验轮辋上,充以推荐气压,在试验室温度 25 C ± 10 C 下停放不少于 3 h。

4.2 停放后的轮胎,装上水压试验用的进水嘴。

4.3 用导管将进水嘴与水泵相连接,开动水泵,向内胎充入 100 kPa 水压后,再停机泄压,排除内胎中的空气,并校正试验装置。

4.4 启动水泵,缓缓向内胎充水,将胎圈部位调正,并使内压达到 GB/T 7377 规定的要求。之后,按 100 kPa/min 的升压速度加压。

4.5 胎圈某一部位脱出或轮胎爆破时的内压,即为轮胎脱圈(或爆破)内压。