



中华人民共和国国家标准

GB 12212—90

技 术 制 图 焊缝符号的尺寸、比例及简化表示法

Technical drawings
Dimensions, proportions and simplified representation for welding symbols

1990-01-12 发布

1990-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

技 术 制 图

焊缝符号的尺寸、比例及简化表示法

GB 12212—90

Technical drawings

Dimensions, proportions and simplified representation for welding symbols

本标准与 GB 324《焊缝符号表示法》配套使用。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了焊缝在图样上画法的一般要求和焊缝符号的尺寸、比例及简化表示法。
本标准适用于技术图样及有关技术文件。

2 引用标准

- GB 324 焊缝符号表示法
- GB 4457.3 机械制图 字体
- GB 4457.4 机械制图 图线
- GB 4458.1 机械制图 图样画法
- GB 4458.3 机械制图 轴测图
- GB 4458.4 机械制图 尺寸注法
- GB 5185 金属焊接及钎焊方法在图样上的表示代号
- GB 7093.2 图形符号表示规则 产品技术文件用图形符号

3 基本要求

在技术图样中,一般按 GB 324 规定的焊缝符号表示焊缝。也可按 GB 4458.1 和 GB 4458.3 规定的制图方法表示焊缝。

4 图示法

4.1 需在图样中简易地绘制焊缝时,可用视图、剖视图或剖面图表示,也可用轴测图示意地表示。

4.2 视图

4.2.1 焊缝画法如图 1 和图 2(表示焊缝的一系列细实线段允许用徒手绘制)所示。也允许采用粗线(2b~3b)表示焊缝,如图 3 所示。但在同一图样中,只允许采用一种画法。

点焊缝、缝焊缝、塞焊缝和槽焊缝在长度方向或径向的视图画法见表 8。

4.2.2 在表示焊缝端面的视图中,通常用粗实线绘出焊缝的轮廓。必要时,可用细实线画出焊接前的坡口形状等,如图 4 所示。