



团 体 标 准

T/CECS 10367—2024

薄型单涂水性无机富锌防腐涂料

Thin single-coating waterborne inorganic zinc-rich anticorrosive coatings

2024-03-20 发布

2024-08-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 技术要求 2

5 试验方法 3

 5.1 取样 3

 5.2 试验环境 3

 5.3 试板的制备 3

 5.4 测试方法 3

6 检验规则 5

 6.1 检验分类 5

 6.2 检验结果的判定 5

7 标志、包装和贮存..... 5

 7.1 标志 5

 7.2 包装 6

 7.3 贮存 6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件按照中国工程建设标准化协会《关于印发〈2021 年第二批协会标准制定、修订计划〉的通知》（建标协字〔2021〕20 号文）的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑与市政工程产品应用分会归口。

本文件负责起草单位：中国科学技术大学、中铁四局集团钢结构建筑有限公司。

本文件参加起草单位：国科先材（合肥）科技有限公司、中国铁道科学研究院集团有限公司、安徽省交通规划设计研究总院股份有限公司、国科新材料研究院（海南）有限公司、中铁第五勘察设计院集团有限公司。

本文件主要起草人：桂宙、曹晗、周宏庚、褚部、黄绍泉、丁仕洪、葛骅、杨大海、王冰、程冠之、方继、杜伸云、卢长龙、刘果、牛晨、刘瑜、关文勋、李政、王倩、杨晶晶、程安乐、吴泽燕、朱雨佳。

本文件审查人：杨善红、叶聪、王静峰、郭杨、黄毅萍、刘运林、何鑑。

薄型单涂水性无机富锌防腐涂料

1 范围

本文件规定了薄型单涂水性无机富锌防腐涂料的技术要求、标志、包装和贮存等方面的内容,描述了试验方法,确立了检验规则。

本文件适用于不挥发物中金属锌含量超过 80% 的水性无机涂料的生产和检测。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1725 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定
- GB/T 1728 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法
- GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1865—2009 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露 滤过的氙弧辐射
- GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样
- GB/T 5210—2006 色漆和清漆 拉开法附着力试验
- GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 6750 色漆和清漆 密度的测定 比重瓶法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9268—2008 乳胶漆耐冻融性的测定
- GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板
- GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度
- GB/T 9750 涂料产品包装标志
- GB/T 13288.1 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第 1 部分:用于评定喷射清理后钢材表面粗糙度的 ISO 表面粗糙度比较样块的技术要求和定义
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 13491 涂料产品包装通则
- GB/T 18838.1 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的技术要求 导则和分类
- GB/T 23986.2—2023 色漆和清漆 挥发性有机化合物(VOC)和/或半挥发性有机化合物(SVOC)含量的测定 第 2 部分:气相色谱法
- GB/T 23990—2009 涂料中苯、甲苯、乙苯和二甲苯含量的测定 气相色谱法
- GB/T 23991 涂料中可溶性有害元素含量的测定
- GB/T 31586.1—2015 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 涂层附着力/内聚力(破坏强度)的评定和验收准则 第 1 部分:拉开法试验